

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**

Diploma Semester -III Remedial Examination April - 2010

Subject code: 330501

Subject Name: Fluid Flow Operation

Date: 20 / 04 /2010

Time: 03.00 pm – 05.30 pm

Total Marks: 70

**Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version Authentic

- Q.1** (a) Define: **04**  
 (i) Fluid (ii) Static head (iii) Dynamic pressure (iv) Vacuum
- (b) Discuss behavior of time-independent fluids. **05**
- (c) Explain inclined manometer with neat sketch. **05**
- Q.2** (a) Explain Reynold's experiment with figure. Define and signify Reynold's number. **07**
- (b) Explain continuous gravity decanter and derive equation for the position of interphase. **07**
- OR**
- (b) Derive Bernoullie equation. **07**
- Q.3** (a) Explain friction factor chart and its use. **07**
- (b) A 15 KW pump with 80% efficiency is discharging oil of specific gravity 0.85 to an overhead tank from storage tank. The surface of the oil in storage tank from datum line is 5 m and that in overhead tank from datum line is 25 m. Both tanks are open to atmosphere. If the losses in the piping system are 1.75 m of flowing fluid, calculate the volumetric flow rate of oil. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain head loss due to sudden contraction with figure. **07**
- (b) Differentiate between pipe and tube. **07**
- Q.4** (a) State various valves with their specific application. Explain globe valve with figure. **07**
- (b) Describe centrifugal pump with neat sketch. **07**
- OR**
- Q.4** (a) Give general characteristics of fans, blowers and compressors. Describe steam jet ejector. **07**
- (b) Give classification of flow measuring devices. Explain rotameter. **07**
- Q.5** (a) Derive formula to measure mass flow rate of fluid by orificemeter. **07**
- (b) Explain mechanism of batch fluidization. **07**
- OR**
- Q.5** (a) Differentiate hydraulic conveying and pneumatic conveying. **07**
- (b) A venturimeter is installed in a 25 mm ID pipe. The pressure drop across upstream and downstream side and throat of venturimeter is 2 m of water. Calculate the volumetric flow rate in m<sup>3</sup>/s. **07**
- Data: Diameter of throat = 15 mm  
 Density of water = 1000 kg/ m<sup>3</sup>  
 Co-efficient of venture = 0.98

પ્રશ્ન-૧	અ	વ્યાખ્યા આપો:	04
		૧) તરલ ૨) સ્ટેટિક હેડ ૩) ડાયનેમિક દબાણ ૪) શૂન્યાવકાશ	
	બ	સમય અબાધિત તરલોની વર્તણૂકની ચર્ચા કરો.	05
	ક	ઇંકલાઇંડ મેનોમિટર આકૃતિ સહિત વર્ણવો.	05
પ્રશ્ન-૨	અ	રેનોલ્ડનો પ્રયોગ આકૃતિ સહ વર્ણવો. રેનોલ્ડ નંબરની વ્યાખ્યા આપી તેની અગત્યતા સમજાવો.	07
	બ	સતત ગ્રેવિટિ ડિકેટર સમજાવો. અંતરપટની જગ્યા માટેનું સૂત્ર મેળવો.	07
		અથવા	
	બ	બર્નોલીનું સૂત્ર મેળવો.	07
પ્રશ્ન-૩	અ	ધર્ષણ અચળાંક તેના ઉપયોગો સાથે સમજાવો.	07
	બ	એક ૧૫ કિ. વોટનો ૮૦% ક્ષમતાવાળો પંપ ૦.૮૫ વિ. ધનતા વાળું તેલ સંગ્રાહકટાંકીમાંથી શિરોપરીટાંકીમાં ચઢાવે છે. સંગ્રાહકટાંકીમાં તેલની સપાટી ડેટમ સપાટીથી ૫ મી. છે તથા શિરોપરીટાંકીમાં તેલની સપાટી ડેટમ સપાટીથી ૨૫ મી. છે. જો સમગ્ર નલિકા ગોઠવણીમાં સ્તંભ ઘટાડો વહેતા તરલના ૧.૭૫ મી. જેટલો હોય તો તેલના કદ પ્રવાહનો દર શોધો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ	અચાનક થતા નલિકાના સંકોચનને લીધે થતો દબાણ સ્તંભ ઘટાડો આકૃતિ સહ વર્ણવો.	07
	બ	નલિકા અને ટ્યુબ વચ્ચેનો તફાવત આપો.	07
પ્રશ્ન-૪	અ	જુદા જુદા વાલ્વના નામ તથા તેમના ઉપયોગો લખો. ઝલોબ વાલ્વનું આકૃતિ સહ વર્ણન કરો.	07
	બ	સ્વછ આકૃતિ સાથે કેન્દ્રત્યાગી પંપનું વર્ણન કરો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ	ફેન, બ્લોઅર અને કોમ્પ્રેસરની સામાન્ય લાક્ષણિકતઓ લખો. સ્ટિમ જેટ ઇજેક્ટરનું વર્ણન કરો.	07
	બ	પ્રવાહી મિટરનું વર્ગીકરણ કરો. રોટામિટર સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૫	અ	છીદ્ર પ્રવાહ માપક વડે દળ પ્રવાહ માપવાનું સૂત્ર મેળવો.	07
	બ	બેચ ફ્લુઇડાઇઝેશનની કાર્યપદ્ધતી સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ	પ્રવાહીત અને વાયુચલિત હેરફેરનો તફાવત આપો.	07
	બ	એક ૨૫ મિમિ. નલિકામાં વેંચુરી પ્રવાહ માપક ગોઠવેલું છે. જો પ્રવાહ માપકના અપસ્ટ્રીમ, ડાઉનસ્ટ્રીમ તથા થ્રોટનો ધર્ષણ ઘટાડો પાણીના ૨ મી. જેટલો હોય તો કદ પ્રવાહનો દર મી <sup>૩</sup> /સેકન્ડમાં શોધો. ડેટા: થ્રોટનો વ્યાસ = ૧૫ મિમિ. પાણીની ધનતા = ૧૦૦૦ કિ.ગ્રા./ મી <sup>૩</sup> વેંચુરી અચળાંક = ૦.૯૮	07

\*\*\*\*\*