

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Semester -III Remedial Examination April - 2010

Subject code: 332902

Subject Name: Weaving Technology - I

Date: 21 / 04 / 2010

Time: 03.00 pm – 05.30 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version Authentic

- Q.1** Explain with neat sketch the passage of material through autoconer warp winding machine. **14**
- Q.2**
- (a) Draw the timing diagram for the power loom. **07**
- (b) Draw the neat sketch of traverse mechanism, used in super speed weft winding machine, and lable the important parts. **07**
- OR**
- (b) Draw the driving mechanism for spindle in super speed pirn winding machine, and lable the important parts. **07**
- Q.3**
- (a) State the object's of following (any-three) **06**
- (1) warp winding
- (2) weft winding
- (3) beam warping
- (4) dobby shedding
- (b) Draw the passage of material through super speed beam warping machine and lable the important parts. **08**
- OR**
- Q.3**
- (a) State the necessity of sectional warping machine. **06**
- (b) Explain, the automatic knotting device used on warping-creel. **08**
- Q.4** Explain with neat sketch the construction and working of keighley dobby. **14**
- OR**
- Q. 4** Explain with neat sketch the under pick-motion. **14**
- Q.5**
- (a) (1) Give the object of warp protector motion. **02**
- (2) Explain in short, loose-reed warp protector motion . **05**
- (b) Draw the neat sketch of seven wheel take-up motion and lable the important parts. **07**
- OR**
- Q.5**
- (a) Calculate the devidend for seven wheel take-up motion. **06**
- (b) Gray fabric defects, causes and remedies. (any four) **08**

પ્ર.૧	ઓટોકોનર વોર્પ વાઇન્ડીંગ મશીનમાં સૂતરનો માર્ગ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૧૪
પ્ર.૨		
(અ)	ચંત્રશાળનું ટાઇમીંગ ડાયાગ્રામ દોરો..	૦૭
(બ)	સુપરસ્પીડ વેફ્ટ વાઇન્ડીંગ મશીનમાં વપરાતી ટ્રાવર્સ મીકેનીઝમની સ્વચ્છ આકૃતિ દોરી તેમાં અગત્યના ભાગો દર્શાવો.	૦૭
	અથવા	
(બ)	સુપરસ્પીડ પર્ન વાઇન્ડીંગ મશીનની સ્પીન્ડલ ડ્રાઇવીંગ મીકેનીઝમ દોરી, તેમાં અગત્યના ભાગો દર્શાવો.	૦૭
પ્ર.૩		
(અ)	નીચે દર્શાવેલ ના હેતુઓ જણાવો. (ગમે તે ત્રણ)	૦૬
	(૧) વોર્પ વાઇન્ડીંગ	
	(૨) વેફ્ટ વાઇન્ડીંગ	
	(૩) બીમ વોર્પીંગ	
	(૪) ડોબી શેડીંગ	
(બ)	સુપરસ્પીડ બીમ વોર્પીંગ મશીનમાં સૂતરનો માર્ગ દર્શાવતી આકૃતિ દોરી અને અગત્યના ભાગો દર્શાવો.	૦૮
	અથવા	
પ્ર.૩		
(અ)	સેક્શનલ વોર્પીંગ મશીનની જરૂરીયાત સમજાવો.	૦૬
(બ)	વોર્પીંગ-કીલ ઉપર વપરાતી ઓટોમેટીક નોટીંગ ડીવાઇસ સમજાવો..	૦૮
પ્ર.૪	કેલેડોબી ની રચના અને કાર્ય સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૧૪
	અથવા	
પ્ર.૪	અંડર-પીક મોશન સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો..	૧૪
પ્ર.૫		
(અ)	(૧) વોર્પ પ્રોટેક્ટર મોશનનો હેતુ સમજાવો..	૦૨
	(૨) લૂઝરીડ વોર્પ પ્રોટેક્ટર મોશન ટ્રેકમાં સમજાવો..	૦૫
(બ)	સેવનવ્હીલ ટેઇક-અપ મોશનની સ્વચ્છ આકૃતિ દોરી, તેમાં અગત્યના ભાગો દર્શાવો.	૦૭
	અથવા	
પ્ર.૫	(અ) સેવનવ્હીલ ટેઇક-અપ મોશન માટે ડીવીડન્ડ ગણો.	૦૬
	(બ) ગ્રે-ફેબ્રીકમાં આવતી ખામીઓના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.(ગમે તે ચાર)	૦૮
