

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

# GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Semester -III Examination January- 2010

Subject code: 332902

Subject Name: Weaving Technology -I

Date: 23 / 01 / 2010

Time: 11.00 am- 1.30 pm

Total Marks: 70

## Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- Q.1** (a) Draw passage of yarn through loom. **07**  
(b) State primary and secondary motion of loom. **07**
- Q.2** (a) Explain shedding motion. **07**  
(b) Explain importance of winding process. **07**
- OR**
- (b) Explain passage of yarn through high speed winding m/c. **07**
- Q.3** (a) Explain seven wheel take up motion. **07**  
(b) Explain weft stop motion. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain loose reed stop motion. **07**  
(b) Give causes and remedies of any two fabric defects. **07**
- Q.4** (a) Explain any two tensioners. **07**  
(b) Explain any two slub catcher. **07**
- OR**
- Q. 4** (a) Give causes and remedies of any two package defects **07**  
(b) Calculate production of winding m/c in Lb & Kg. from the following **07**  
Speed : 1000 ypm , effi.: 80% , Ne. :50 , Time :8 hr. , no of Sp.: 60
- Q.5** (a) Explain passage of yarn through high speed warping m/c. **07**  
(b) Explain pirn winding m/c **07**
- OR**
- Q.5** (a) Explain any one dobby. **07**  
(b) Calculate production of Loom in yard. from the following **07**  
Speed : 200 RPM , effi.: 80% , , Time :8 hr. , picks/inch.: 72

\*\*\*\*\*

**સૂચના:**

1. તમામ પાંચ પ્રશ્નોના જવાબ ફરજીયાત છે.
2. જરૂર જણાય ત્યાં યથાયોગ્ય ધારણાઓ બાંધવી.
3. જમણી બાજુ દર્શાવેલ આંકડા પ્રશ્નોના પૂરા ગુણ દર્શાવે છે.
4. અંગ્રેજી પત્ર આધારભૂત ગણાશે.

પ્ર.૧	અ	લૂમ મા સુતર નો માર્ગ દોરો.	07
	બ	લૂમ ની પ્રાથમરી અને સેકંડરી મોસન લખો.	07
પ્ર.૨	અ	શેડીંગ મિકેનીજમ સમજાઓ.	07
	બ	વાઇન્ડીંગ પ્રોસેસ ની અગત્યતા સમજાઓ.	07
		અથવા	
	બ	હાઇ સ્પીડ વાઇન્ડીંગ મશીન મા સુતર નો માર્ગ સમજાઓ.	07
પ્ર.૩	અ	સેવન વ્હીલ ટેક અપ મોસન સમજાઓ.	07
	બ	વેફ્ટ સ્ટોપ મોસન સમજાઓ.	07
		અથવા	
પ્ર.૩	અ	લૂજ રીડ મોસન સમજાઓ.	07
	બ	ગમે તે બે કાપડ ની ખામીઓ ના કારણો તથા ઉપાયો લખો.	07
પ્ર.૪	અ	ગમે તે બે ટેસનર સમજાઓ.	07
	બ	ગમે તે બે સ્લબ કેયર સમજાઓ.	07
		અથવા	
પ્ર.૪	અ	ગમે તે બે પેકેજ ની ખામીઓ ના કારણો તથા ઉપાયો લખો.	07
	બ	નીચેની વીગતો પરથી વાઇન્ડીંગ મશીન નુ ઉત્પાદન રતલ તથા કીગ્રા મા સોધો. સ્પીડ :૧૦૦૦ વાય પી એમ. કાર્યક્ષમતા :૮૦% , કાઉંટ :૫૦ , સમય: ૮ કલાક , સ્પીંડલ ની સંખ્યા :૬૦	07
પ્ર.૫	અ	હાઇ સ્પીડ વાર્પીંગ મશીન મા સુતર નો માર્ગ સમજાઓ.	07
	બ	પર્ન વાઇન્ડીંગ મશીન સમજાઓ.	07
		અથવા	
પ્ર.૫	અ	ગમે તે એક ડોબી સમજાઓ.	07
	બ	નીચેની વીગતો પરથી લૂમ નુ ઉત્પાદન વાર મા સોધો. સ્પીડ: ૨૦૦ આર પી એમ. , કાર્યક્ષમતા : ૮૦% , સમય : ૮ કલાક પીક્સ/ઇંચ : ૭૨	07

\*\*\*\*\*