

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

# GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Semester -III Examination January- 2010

Subject code:335904

Subject Name: Textile Process -II

Date: 23 / 01 / 2010

Time: 11.00 am – 1.30 pm

Total Marks: 70

## Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version Authentic

- Q.1** Give reasons.
- (a) Azoics are known as Ice colors. **04**
- (b) Vat dyes have excellent fastness properties. **05**
- (c) While dyeing with reactive dyes, soda ash is added at the end of dyeing. **05**
- Q.2** (a) Give classification of Bleaching agents. **07**
- (b) Compare vat dyes with solubilised vat dyes. **07**
- OR**
- (b) Write short note on Pigment dyeing. **07**
- Q.3** Enumerate the dyes which can suitably be applied to cotton fibre-fabrics. Describe any one of them in detail. **14**
- OR**
- Q.3** Write short note on the following.
- (a) Jigger dyeing machine. **07**
- (b) Winch dyeing machine. **07**
- Q.4** State and explain the factors which influence the rate of dyeing. **14**
- OR**
- Q. 4** Write short note on any TWO.
- (a) Dyeing of polyester by carrier dyeing method. **07**
- (b) Dyeing of silk. **07**
- (c) Dyeing of nylon. **07**
- Q.5** (a) Write advantages of Gas singeing machine over Plate and Roller singeing machine. **10**
- (b) Define Dyes and Dyeing. **04**
- OR**
- Q.5** (a) What is percentage shade? What is the function of leveling agent? **04**
- (b) Why dyeing is carried out using short liquor ratio. **05**
- (c) Why oxidation stage is essential in vat dyeing. **05**

\*\*\*\*\*

**સૂચના:**

1. તમામ પાંચ પ્રશ્નોના જવાબ ફરજીયાત છે.
2. જરૂર જણાય ત્યાં યથાયોગ્ય ધારણાઓ બાંધવી.
3. જમણી બાજુ દર્શાવેલ આંકડા પ્રશ્નોના પૂરા ગુણ દર્શાવે છે.
4. અંગ્રેજી પત્ર આધારભૂત ગણાશે.

પ્રશ્ન-૧	નીચેના વિષે કારણો આપો	
અ	એઝોઈક ડાયઝને આઈસ કલર્સ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.	૦૪
બ	વેટ ડાઇઝ ની ફાસ્ટનેસ પ્રોપર્ટી ખુબજ સારી હોય છે.	૦૫
ક	રીએક્ટીવ ડાઇઝ નુ ડાઇંગ કરતી વખતે સોડા એશ અંતમાં ઉમેરવામાં આવે છે.	૦૫
પ્રશ્ન-૨	અ બ્લીચીંગ એજન્ટ નુ વર્ગીકરણ કરો.	૦૭
બ	વેટ ડાઇઝ અને સોલ્યુબલાઇઝડ વેટ ડાઇઝ ની તુલના કરો	૦૭
	અથવા	
બ	પીગમેન્ટ ડાઇંગ વિષે ટ્રેક નોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન-૩	કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીક પર યોગ્ય રીતે ચઢાવી શકાય તેવી ડાયઝ ના નામ આપો. તે પૈકી કોઇ પણ એક વિષે સવિસ્તાર લખો.	૧૪
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	નીચેના વિષે ટ્રેક નોંધ લખો	
અ	જીગર ડાઇંગ મશીન	૦૭
બ	વીન્ય ડાઇંગ મશીન	૦૭
પ્રશ્ન-૪	ડાઇંગના દર પર અસર કરતા પરિબળો જણાવો અને સમજાવો.	૧૪
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	કોઇ પણ બે વિષે ટ્રેક નોંધ લખો.	
અ	કેરિયર ડાઇંગ પદ્ધતિ દ્વારા પોલિએસ્ટરનું ડાઇંગ	૦૭
બ	સિલ્ક નું ડાઇંગ	૦૭
ક	નાયલોનનું ડાઇંગ	૦૭
પ્રશ્ન-૫	અ પ્લેટ અને રોલર સીજીંગ મશીન સામે ગેસ સીજીંગ મશીન ના ફાયદાઓ, તુલના કરી લખો.	૧૦
બ	ડાઇઝ અને ડાઇંગ ની વ્યાખ્યા આપો.	૦૪
	અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ પરસેન્ટેજ શેડ શું છે ? લેવલીંગ એજન્ટ નું ફંક્શન શું છે ?	૦૪
બ	ડાઇંગ કરતી વખતે શોર્ટ લીકર રેશીયો શા માટે રાખવા માં આવે છે ?	૦૫
ક	વેટ ડાઇંગ કરતી વખતે ઓક્સિડેશન સ્ટેજ નુ મહત્વ શું છે ?	૦૫

\*\*\*\*\*