

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Sem-IV Examination July 2010****Subject code: 345804****Subject Name: Preventive Maintenance****Date: 08 /07 /2010****Time: 10:30am-1:00pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version Authentic

- | | | |
|-------------|--|-----------|
| Q.1 | (a) Write difference between Cleaning and Washing of Machine. | 07 |
| | (b) State the Names of Different Schedules of Lubrication. | 07 |
| Q.2 | (a) Write difference between Greasing and Degreasing in Machine. | 07 |
| | (b) Write about any seven Lubricants and their properties and Range of uses which are used in Offset Printing Machine. | 07 |
| | OR | |
| | (b) Explain Various characteristics of Lubricants. | 07 |
| Q.3 | (a) Write different Causes of Mechanical Wear. | 07 |
| | (b) At the end / close of the shift which precautions are required to reduce Wear in Machine? | 07 |
| | OR | |
| Q.3 | (a) At the start of the shift which precautions are required to reduce Wear in Machine ? | 07 |
| | (b) Write different types of Wear detection Methods. | 07 |
| Q.4 | (a) Explain the Defination of Corrosion. | 07 |
| | (b) Explain Various processes by which Corrosion occurs. | 07 |
| | OR | |
| Q. 4 | (a) Write Various methods which prevent Corrosion. | 07 |
| | (b) Write about Various Factors which effects the Corrosion. | 07 |
| Q.5 | (a) Explain all four Sequence of Repair Cycle. | 07 |
| | (b) Write the Advantages of Preventive Maintenance. | 07 |
| | OR | |
| Q.5 | (a) Explain about Safety Guard systems used in Offset Printing Machine. | 07 |
| | (b) What is Preventive Maintenance ? How it is helpful in Plant and Machinery ? | 07 |

પ્ર ૧	(અ) મશીનને સ્વચ્છ કરવા અને ધોવા વચ્ચેનો તફાવત લખો.	07
	(બ) લુબ્રિકેશન માટેનાં વિવિધ સમયપત્રકનાં નામ દર્શાવો.	07
પ્ર ૨	(અ) મશીનમાં ગ્રીઝીંગ અને ડિગ્રીઝીંગ કરવા વચ્ચેનો તફાવત લખો.	07
	(બ) ઓફસેટ પ્રિન્ટીંગ મશીનમાં વપરાતા ગમે તે સાત લુબ્રિકાન્ટ્સ (ઉંજણો) વિષે તેમના ગુણધર્મો અને તેમની ઉપયોગીતાની ક્ષેત્રમર્યાદા સહિત લખો.	07
	અથવા	
	(બ) લુબ્રિકાન્ટ્સ (ઉંજણો) ના વિવિધ ગુણધર્મો વિષે સમજાવો.	07
પ્ર ૩	(અ) મિકેનીકલ ઘસારો થવાના જુદાં જુદાં કારણો લખો.	07
	(બ) મશીનમાં થતા ઘસારાને ઓછો કરવા માટે શિફ્ટ પુરી થવાના સમયે કઈ કઈ સાવચેતીઓ રાખવી જરૂરી છે ?	07
	અથવા	
પ્ર ૩	(અ) મશીનમાં થતા ઘસારાને ઓછો કરવા માટે શિફ્ટ શરૂ થવાના સમયે કઈ કઈ સાવચેતીઓ રાખવી જરૂરી છે ?	07
	(બ) વિવિધ પ્રકાર ઘસારો શોધીકાઢવા માટેની રીતો વિષે લખો.	07
પ્ર ૪	(અ) કાટ (ખવાઈ જવું) ની વ્યાખ્યા લખો.	07
	(બ) જેના દ્વારા કાટ ઉદભવે છે તેવી વિવિધ પ્રક્રિયાઓ સમજાવો.	07
	અથવા	
પ્ર ૪	(અ) કાટ થતો અટકાવતી વિવિધ રીતો વિષે લખો.	07
	(બ) કાટ થવાની પ્રક્રિયાને અસરકર્તા વિવિધ પરિબલો વિષે લખો.	07
પ્ર ૫	(અ) દુરસ્તી ચક્ર ની બધીજ ચારેય શ્રેણી વિષે સમજાવો.	07
	(બ) પ્રતિરોધક દેખરેખ (પ્રિવેન્ટીવ મેન્ટેનન્સ) ના લાભો લખો.	07
	અથવા	
પ્ર ૫	(અ) ઓફસેટ પ્રિન્ટીંગ મશીનમાં વપરાતી સલામતી સંરક્ષણ વ્યવસ્થાઓ વિષે સમજ આપો.	07
	(બ) પ્રતિરોધક દેખરેખ (પ્રિવેન્ટીવ મેન્ટેનન્સ) એટલે શું ? પ્લાન્ટ અને મશીનરીમાં તે કેવી રીતે મદદ કરતાં બને છે?	07
