

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
Diploma Semester - V Remedial Examination June – 2011

Subject code: 350605
Date: 27 /06 /2011

Subject Name: Quality Control & Monitoring
Time: 02.30 pm – 05.00 pm
Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- Q.1** (a) State the points to be considered for good quality plaster work. **07**
(b) Define the following **07**
i) Standard error of mean ii) Degree of accuracy iii) Range
iv) Frequency v) Standard deviation vi) Histogram
vii) coefficient of variation
- Q.2** (a) Explain TQM with their principles. **07**
(b) State fundamental principles of NDT and explain any one method. **07**
OR
(b) Explain PDCA cycle of TQM **07**
- Q.3** (a) Explain types of errors in testing of Hypothesis. **07**
(b) State steps of testing hypothesis and explain Null hypothesis. **07**
OR
- Q.3** (a) State the limitations of Test of significance. **07**
(b) Explain the difference between batch processing and continuous processing. **07**
- Q.4** (a) Discuss methods of checking quality of bricks at site. **07**
(b) Explain acceptance region and rejection region for “two tailed test” with diagram. **07**
OR
- Q. 4** (a) Explain with figure comparison of mean with mode and median. **07**
(b) Enlist types of control chart and state their uses. **07**
- Q.5** (a) State important points covered by NBC **07**
(b) Cement concrete cube was tested for compressive strength and following results were obtained. **07**
17, 20, 21.5, 16, 16.2, 15, 19, 18.4, 17.8, 16.4 (N/mm²)
Find mean, standard deviation, coefficient of variation and Range.
OR
- Q.5** (a) Write at least ten important IS codes with their description used in civil engineering. **07**
(b) The average (\bar{x}) and range (R) of ten samples are given below. **07**

Sample	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
\bar{x}	52	58	46	55	56	48	62	57	52	58
R	4	5	6	5	6	7	5	8	6	4

Draw average chart and range chart. Also discuss about quality control process.
Take $A_2 = 0.56$, $D_3 = 0.00$, $D_4 = 2.00$

- પ્રશ્ન-૧ અ સારી ગુણવત્તાના પ્લાસ્ટરકામ માટે ધ્યાનમાં રાખવાનાં મુદ્દાઓ જણાવો. 07
 બ નીચેની વ્યાખ્યા આપો. 07
 ૧) સ્ટાન્ડર્ડ એરર ઓફ મીન ૨) ડીગ્રી ઓફ એક્યુરસી ૩) રેન્જ
 ૪) ફીક્વન્સી ૫) પ્રમાણિત વિચલન ૬) હિસ્ટોગ્રામ ૭) વિચલણ ગુણાંક
- પ્રશ્ન-૨ અ TQM ને સિધ્ધાતો સાથે સમજાવો. 07
 બ NDTનાં મુખ્ય સિધ્ધાતો જણાવી કોઇપણ એક રીત સમજાવો. 07
 અથવા
 બ TQMનું PDCA ચક્ર સમજાવો. 07
- પ્રશ્ન-૩ અ પરિકલ્પના પરીક્ષણમાં આવતી વિવિધ પ્રકારની ત્રુટીઓ સમજાવો. 07
 બ પરિકલ્પના પરીક્ષણ માટેના મુખ્ય પગલા જણાવી શુન્ય પરિકલ્પના સમજાવો. 07
 અથવા
 બ Test of significanceની મર્યાદાઓ જણાવો. 07
 બ સતત પ્રક્રિયા તથા અસતત પ્રક્રિયા વચ્ચેનો ભેદ સમજાવો. 07
- પ્રશ્ન-૪ અ સાઇટ ઉપર ઇંટ ની ગુણવત્તા ચકાસવાની રીતોની ચર્ચા કરો. 07
 બ two tailed test માટે ડાયાગ્રામ દોરી acceptance region અને rejection region સમજાવો. 07
 અથવા
 બ મોડ અને મીડીયન સાથે મીનની સરખામણી આકૃતિસહ સમજાવો. 07
 બ કંટ્રોલચાર્ટનાં પ્રકાર જણાવી તેના ઉપયોગ જણાવો. 07
- પ્રશ્ન-૫ અ NBCમાં સમાવેશ કરવામાં આવતા અગત્યનાં મુદ્દાઓ જણાવો. 07
 બ સિમેન્ટ કોંક્રીટ ક્યુબનાં દાબસામર્થ્ય દરમ્યાન નીચેના પરીણામો મળ્યા. 07
 17, 20, 21.5, 16, 16.2, 15, 19, 18.4, 17.8, 16.4 (N/mm²)
 ઉપરોક્ત પરીણામો પરથી મીન, પ્રમાણિત વિચલન, વિચરણ ગુણાંક તથા રેન્જ શોધો.
- અથવા
 પ્રશ્ન-૫ અ સિવિલ ઇજનેરીમાં ઉપયોગમાં આવતા ઓછામાં ઓછા દશ અગત્યનાં 07
 ભારતીય માનકની યાદી તેના નંબર અને વર્ણન સહિત આપો.
 બ લેબોરેટરી પરીક્ષણમાં દશ નમુનાની સરેરાશ (\bar{x}) અને રેન્જ (R) 07
 નીચે મુજબ છે.

સેમ્પલ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
\bar{x}	52	58	46	55	56	48	62	57	52	58
R	4	5	6	5	6	7	5	8	6	4

ચાર્ટ દોરી ગુણવત્તા નિયંત્રણ વિષે અભિપ્રાય જણાવો.

$$A_2 = 0.56, D_3 = 0.00, D_4 = 2.00$$

સરેરા
શ
અને
રેન્જ