

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

## GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering Sem. - V - Examination – June- 2011

Subject code: 352903

Subject Name: Advance Texturing & Twisting

Date: 22/06/2011

Time: 02:30 pm – 05:00 pm

Total Marks: 70

### Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

<b>Q.1</b>	(a) State the object and advantages of textured yarn and classify them.	<b>07</b>
	(b) Explain false twist texturing principle with neat sketch.	<b>07</b>
<b>Q.2</b>	(a) Draw the neat sketch of yarn passage through the false twist texturing machine.	<b>07</b>
	(b) Give detail of various parts of false twist texturing machine.	<b>07</b>
	<b>OR</b>	
	(b) How Tension and Time affects the textured yarn quality.	<b>07</b>
<b>Q.3</b>	(a) Explain Bush-type friction twisting unit for false twisting texturing.	<b>07</b>
	(b) Explain Pin-type twisting unit for false twisting texturing.	<b>07</b>
	<b>OR</b>	
<b>Q.3</b>	(a) Explain the principle of edge crimping process with neat sketch.	<b>07</b>
	(b) Draw the neat sketch of yarn passage through edge crimping machine.	<b>07</b>
<b>Q.4</b>	(a) Give the application of Air-Textured yarns.	<b>04</b>
	(b) List the different types of Jets for Air Jet texturing and explain any one with figure.	<b>10</b>
	<b>OR</b>	
<b>Q. 4</b>	(a) List the textured yarn fabric defects.	<b>04</b>
	(b) Give causes and remedies of any three defects coming in textured yarn fabric.	<b>10</b>
<b>Q.5</b>	(a) Explain Draw-Texturing process is more economical than Conventional manufacturing process.	<b>07</b>
	(b) Explain in brief about “Testing and Quality Control” for air textured yarn.	<b>07</b>
	<b>OR</b>	
<b>Q.5</b>	(a) How the processing of microfilament is done on texturing machine. Explain in brief.	<b>07</b>
	(b) Prepare a Lay-Out of Texturing and Twisting plant.	<b>07</b>
<b>અ-૧</b>	અ ટેક્સ્ચર્ડ યાર્નના હેતુઓ અને ફાયદાઓ જણાવો અને તેમનું વર્ણિકરણ કરો.	<b>07</b>
	બિ ફાલ્સ-ટ્રીસ્ટ ટેક્શ્યુરાઇઝિંગ પ્રોસેસ નો સિધ્યાંત ડિગાર સાથે સમજાવો.	<b>07</b>

૫-૨	અ	ફાલ્સ-ટ્રીસ્ટ ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ મશીન માં યાર્ન પેસેજ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે દોરો.	07
	બ	ફાલ્સ-ટ્રીસ્ટ ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ મશીન ના જુદા જુદા ભાગો ની વિસ્તૃત માહિતી આપો.	07
		<b>અથવા</b>	
	બ	Tension અને Time ટેક્ષ્યર્ડ યાર્નની Quality ઉપરે કઇ રીતે અસર કરે છે તે સમજાવો.	07
૫-૩	અ	ફાલ્સ-ટ્રીસ્ટ ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ માં “બુશ ટાઇપ” ફિક્શન ટ્રીસ્ટીંગ યુનિટ સમજાવો.	07
	બ	ફાલ્સ-ટ્રીસ્ટ ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ માં “પીન ટાઇપ” ટ્રીસ્ટીંગ યુનિટ સમજાવો.	07
		<b>અથવા</b>	
૫-૩	અ	એઇઝ કિમ્પીંગ પ્રોસેસ નો સિધ્યાંત ફિગાર સાથે સમજાવો.	07
	બ	એઇઝ કિમ્પીંગ મશીન માં યાર્ન પેસેજ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે દોરો.	07
૫-૪	અ	એર-જેટ ટેક્ષ્યર્ડ યાર્નના ઉપયોગો જણાવો.	04
	બ	એર-જેટ ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ માં વપરાતા જુદા-જુદા પ્રકારના જેટ્સ જણાવો અને તેમાથી કોઈ પણ એક આકૃતિ સાથે ટુંકમા સમજાવો.	10
		<b>અથવા</b>	
૫-૪	અ	ટેક્ષ્યર્ડ યાર્ન માથી બનાવેલ કાપડની ખામીઓની યાદી કરો.	04
	બ	ટેક્ષ્યર્ડ યાર્ન માથી બનાવેલ કાપડમા આવતી કોઈ પણ ત્રણ ખામીઓ ના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	10
૫-૫	અ	સમજાવો ડ્રો- ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ પ્રક્રિયા એ પ્રણાલિગત ઉત્પાદન પ્રક્રિયા કરતા વધારે સસ્તી છે.	07
	બ	એર-ટેક્ષ્યર્ડ યાર્ન માટે “Testing and Quality Control” બાબતે ટુંકમા સમજાવો.	07
		<b>અથવા</b>	
૫-૫	અ	ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ મશીન માં માઇક્રો ફીલામેન્ટનું પ્રોસેસીંગ કેવી રીતે થાય છે? ટુંકમા સમજાવો.	07
	બ	ટેક્ષ્યુરાઇઝીંગ અને ટ્રીસ્ટીંગ પ્લાંટ નો લે-આઉટ તૈયાર કરો.	07

\*\*\*\*\*