

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

## GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Semester -III Regular / Remedial Examination December - 2010

Subject code:335904

Subject Name: Textile Process - II

Date: 28 /12 /2010

Time: 10.30 am – 01.00 pm

Total Marks: 70

### Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

Q.1	(a)	Define dye and classify the dyes.	05
	(b)	Describe the steps involved in Dyeing.	09
Q.2	(a)	Write short note on Jigger dyeing machine	07
	(b)	Write short note of Winch dyeing machine	07
	OR		
	(b)	Write short note on Jet dyeing machine	07
Q.3	(a)	Describe the objects of Scouring, Bleaching and Whitening.	07
	(b)	Write short note on Fluorescent Brightening Agent (FBA).	07
	OR		
Q.3	(a)	Explain the dyeing of Polyester by HTHP (High Temperature High Pressure) method or Thermofixation method.	07
	(b)	Describe the dyeing of Silk fabric.	07
Q.4		Explain the role of Time, Temperature, MLR (material to liquor ratio) and Common salt in dyeing of cotton	14
	OR		
Q. 4		Give reasons of the following.	
	(a)	Polyester material is dyed at acidic pH	05
	(b)	Vat dyes have excellent wet fastness.	04
	(c)	After treatment is needed for Direct dyed fabric.	05
Q.5		Enumerate the dyes which can suitably be applied on to the cotton fibre-fabrics. Describe the dyeing of cotton with any one of them.	14
	OR		
Q.5	(a)	Write the advantages of Gas Singeing machine over Plate and Roller Singeing machine.	06
	(b)	Why Sodium Acetate is added in diazotization bath during dyeing with Azoic colors?	04
	(c)	Give sequence of Wet processes to be carried out to make cotton fabric white.	04

\*\*\*\*\*

પ્રશ્ન.૧	(અ) ડાઇ ની વ્યાખ્યા આપી ડાઇઝનું વર્ગીકરણ કરો.	૦૫
	(બ) ડાઇંગ ના તબક્કાઓ વર્ણવો.	૦૯
પ્રશ્ન.૨	(અ) જિગર ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	૦૭
	(બ) વિંચ ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	૦૭
	અથવા	
	(બ) જેટ ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન.૩	(અ) સ્કાઉટીંગ, બ્લીચીંગ અને વ્હાઇટનીંગ ના હેતુઓ વર્ણવો.	૦૭
	(બ) ફ્લ્યુરોસન્ટ બ્રાઇટનીંગ એજન્ટ (એફ.બી.એ) વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	૦૭
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	(અ) પોલિએસ્ટર નું ડાઇંગ એચ.ટી.એચ.પી.(હાઇ ટેમ્પરેચર હાઇ પ્રેશર) પદ્ધતિ અથવા થર્મોફીક્ષેસન પદ્ધતિ દ્વારા સમજાવો.	૦૭
	(બ) સિલ્ક ફેબ્રિકનું ડાઇંગ વર્ણવો.	૦૭
પ્રશ્ન.૪	કોટનનું ડાઇંગ કરતી વખતે સમય, તાપમાન, એમએલઆર (મટીરીયલ ટુ લીકર રેશીયો) અને કોમન સોલ્ટ શું ભાગ ભજવે છે તે સમજાવો.	૧૪
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	નીચેના પૈકી વિષે કારણો આપો.	
	(અ) પોલિએસ્ટરનું ડાઇંગ એસિડીક પીએચ પર કરવામાં આવે છે.	૦૫
	(બ) વેટ ડાઇઝની વેટ ફાસ્ટનેશ ખૂબજ સારી છે.	૦૪
	(ક) ડાઇરેક્ટ ડાય વડે ડાઇંગ કરેલા કાપડને આફ્ટર ટ્રીટમેન્ટ કરવી જરૂરી છે.	૦૫
પ્રશ્ન.૫	કોટન ફાઇબર-ફેબ્રિક પર ચઢાવી શકાય તેવી ડાયઝના નામ આપો. તે પૈકી કોઈ એક ડાય વડે કોટનનું ડાઇંગ સમજાવો.	૧૪
	અથવા	
પ્રશ્ન.૫	(અ) પ્લેટ અને રોલર મશીનની સામે ગેસ સિન્જીંગ મશીનનાં ફાયદા લખો.	૦૬
	(બ) એઝોઇક કલર વડે ડાઇંગ કરતી વખતે ડાયઝોટાઇઝેશન બાથમાં સોડીયમ એસીટેટ શા માટે ઉમેરવામાં આવે છે?	૦૪
	(ક) કોટન ફેબ્રિક વ્હાઇટ કરવા માટે કરવી પડતી વેટ-પ્રોસેસીંગ ટ્રીટમેન્ટની સીકવન્સ આપો.	૦૪

\*\*\*\*\*