

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
Diploma Semester -IV Remedial Examination December - 2010

Subject code: 345804

Subject Name: Preventive Maintenance

Date: 15 /12 /2010

Time: 02.30 pm – 05.00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

- 1. Attempt all questions.**
- 2. Make suitable assumptions wherever necessary.**
- 3. Figures to the right indicate full marks.**
- 4. English version Authentic**

- Q.1** (a) What is Wear ? Explain various types of Wears in brief. **07**
(b) Write any Seven methods of Wear detection. **07**
- Q.2** (a) Write Four Grades of Lubrications with their Colour code. **07**
(b) Explain difference between Repair and Preventive Maintenance. **07**
- OR**
- (b) Write various Advantages of Preventive Maintenance. **07**
- Q.3** (a) Explain the Installation procedure of Offset Printing Machine. **07**
(b) Write about the Lubrication Instructions for operator. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain Cleaning, Washing and Degreasing the Machine Parts. **07**
(b) Write the Properties and their range of uses of any seven Lubricants used in Offset Printing Machine. **07**
- Q.4** (a) Write any Seven Causes of an Accident. **07**
(b) Write any Seven Types of an Accident. **07**
- OR**
- Q. 4** (a) Which types of Safety Guards used in various binding machines and Equipments. **07**
(b) What is Greasing ? Why and Where it is required ? **07**
- Q.5** (a) Write any Seven Factors which effects Corrosion. **07**
(b) Write difference between Aluminum Anodizing and Galvanizing process. **07**
- OR**
- Q.5** (a) Explain about Small Repair and Medium Repair. **07**
(b) Write various methods by which Corrosion can Prevent. **07**

- પ્ર ૧ (અ) ઘસારો એટલે શું ? વિવિધ પ્રકારનાં ઘસારા વિષે ટુંકમાં સમજાવો. 07
 (બ) ઘસારા ને શોધવા માટેની ગમે તે સાત પદ્ધતિ લખો. 07
- પ્ર ૨ (અ) ચાર પ્રકાર નાં લુબ્રિકેશન તેમના કલર કોડ સાથે લખો. 07
 (બ) રીપેરીંગ અને પ્રિવેન્ટીવ મેન્ટેનન્સ (પ્રતિરોધક દેખરેખ) વચ્ચેનો તફાવત સમજાવો. 07
- અથવા
- (બ) પ્રિવેન્ટીવ મેન્ટેનન્સ (પ્રતિરોધક દેખરેખ) ના વિવિધ લાભો લખો. 07
- પ્ર ૩ (અ) ઓફસેટ પ્રિન્ટીંગ મશીન નું ઇન્સ્ટોલેશન કરવાની કાર્ય પદ્ધતિ સમજાવો. 07
 (બ) ઓપરેટરને આપવાની ઉંજણ (લુબ્રિકેશન) માટેની સૂચનાઓ વિષે લખો. 07
- અથવા
- પ્ર ૩ (અ) મશીન પાર્ટસ નું ક્લીનીંગ, વોશીંગ અને ડિગ્રીઝીંગ વિષે સમજાવો. 07
 (બ) ઓફસેટ પ્રિન્ટીંગ મશીનમાં વપરાતા ગમે તે સાત લુબ્રિકાન્ટ્સ (ઉંજણો) વિષે તેમના ગુણધર્મો અને તેમની ઉપયોગીતાની ક્ષેત્રમર્યાદા સહિત લખો. 07
- પ્ર ૪ (અ) એક્સીડેન્ટ થવાના ગમે તે સાત કારણો લખો. 07
 (બ) ગમે તે સાત પ્રકાર નાં એક્સીડેન્ટ લખો. 07
- અથવા
- પ્ર ૪ (અ) વિવિધ પ્રકારનાં બાઇન્ડીંગ મશીનો તથા સાધન સામગ્રી માટે કયા પ્રકારની સલામતી વ્યવસ્થાઓ ઉપયોગમાં લેવાય છે ? 07
 (બ) ગ્રીઝીંગ એટલે શું ? કઈ જગ્યાએ અને શા માટે તે જરૂરી છે ? 07
- પ્ર ૫ (અ) કાટ થવાનાં ગમે તે સાત કારણો લખો. 07
 (બ) એલ્યુમિનમ એનોડાઇઝીંગ અને ગેલ્વેનાઇઝીંગ પ્રક્રિયા વચ્ચેનો તફાવત લખો. 07
- અથવા
- પ્ર ૫ (અ) નાનુ રીપેરીંગ અને મધ્યમ રીપેરીંગ વિષે સમજાવો. 07
 (બ) કાટ થતો રોકવા માટેની વિવિધ રીતો લખો. 07
