

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Semester –Vth Examination December - 2010****Subject code: 352805****Subject Name: Quality Control in Wet Processing****Date: 30 /12 /2010****Time: 02.30 pm – 05.00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic.

- Q.1** (a) State the different types of maintenance necessary for quality control. Explain break down maintenance with its drawbacks. **07**
 (b) Describe the Process control in yarn and fabric dyeing. **07**
- Q.2** (a) Write about the bleach or chlorine fastness test for dyed sample. **07**
 (b) Differentiate the “Quality Control” and “Process Control”. Prove their relationship with two suitable examples. **07**
- OR**
- (b) What is the importance of perspiration fastness test? Write about its testing method. **07**
- Q.3** (a) Describe the Launder-o-meter used for washing fastness test. **07**
 (b) Describe the Fad-o-meter used for Light fastness test. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain the Crock-o-meter used for rubbing fastness test. **07**
 (b) Explain the Sublimation fastness tester. **07**
- Q.4** (a) Write an explanatory note on “Various techniques of Grading System” used for washing and light fastness. **09**
 (b) Write a short note on “Six Sigma” concept of quality management. **05**
- OR**
- Q. 4** (a) Explain briefly : (i) ISO-9000, (ii) ISO-14000 and (iii) ISO-18000 **09**
 (b) Write a short note on “Colour matching cabinet”. **05**
- Q.5** (a) How will you prove that : “CCM system is a colour control system necessary for Right First Time (RFT) dyeing? **09**
 (b) Write a short note on “Preventive Maintenance” **05**
- OR**
- Q.5** (a) State the process control measures of printing & finishing and quality control measures of printed & finished fabrics. **07**
 (b) Explain briefly: (i) Cuprammonium Fluidity test for bleached fabric. **07**
 (ii) Luster number for mercerized fabric.
- પ્રશ્ન-૧** અ ગુણવત્તા નિયંત્રણ માટે જરૂરી તેવા સારસંભાળનાં જુદા જુદા પ્રકારો દર્શાવો. બ્રેકડાઉન સારસંભાળને તેની ખામીઓ સાથે સમજાવો. **07**
 બ ચાર્ન અને કાપડના ડાઇંગમાં પ્રોસેસ નિયંત્રણનું વર્ણન કરો. **07**

પ્રશ્ન-૨	અ	રંગેલાં કાપડની બ્લીચ અથવા ક્લોરીન ફાસ્ટનેસ કસોટી વિષે લખો.	07
	બ	“ગુણવત્તા નિયંત્રણ” અને “પ્રોસેસ નિયંત્રણ” વચ્ચેનો તફાવત આપો. તે બન્ને વચ્ચેનો સંબંધ બે યોગ્ય ઉદાહરણ સાથે સાબિત કરો.	07
		અથવા	
	બ	પરસેવાની ફાસ્ટનેસ કસોટીનું મહત્વ શું છે? તેની ટેસ્ટીંગની રીત વિશે લખો.	07
પ્રશ્ન-૩	અ	લોન્ડરોમીટરનું વર્ણન કરો.	07
	બ	ફેડોમીટરનું વર્ણન કરો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ	કોક-ઓ-મીટર વિશે સમજાવો.	07
	બ	સબ્લીમેશન ફાસ્ટનેસ ટેસ્ટર વિશે સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૪	અ	વોશીંગ અને લાઇટ ફાસ્ટનેસ માટે વપરાતી “ગ્રેડીંગ પ્રણાલીની જુદી જુદી પ્રયુક્તિઓ” વિશે સવિસ્તાર નોંધ લખો.	09
	બ	ગુણવત્તા વ્યવસ્થાપનના “સીક્ષ સીગ્મા” કન્સેપ્ટ ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	05
		અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ	ટૂંકમાં સમજાવો: (૧) આઇ.એસ.ઓ.-૯૦૦૦, (૨) આઇ.એસ.ઓ.-૧૪૦૦૦ અને (૩) આઇ.એસ.ઓ.-૧૮૦૦૦.	09
	બ	“કલર મેચીંગ કેબીનેટ” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	05
પ્રશ્ન-૫	અ	“સીસીએમ પ્રણાલી એ કલરના નિયંત્રણ માટેની ટેકનોલોજી છે, જે રાઇટ ફર્સ્ટ ટાઇમ (RFT) ડાઇંગ માટે જરૂરી છે” એવું તમે કેવી રીતે સાબિત કરશો?	09
	બ	“પ્રિવેન્ટીવ સારસંભાળ” વિશે ટૂંકનોંધ લખો.	05
		અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ	પ્રીટીંગ અને ફીનીશીંગના પ્રોસેસ નિયંત્રણના મુદ્દા તેમ જ છાપેલાં અને ફીનીશ કરેલા કાપડનાં ગુણવત્તા નિયંત્રણનાં મુદ્દા દર્શાવો.	09
	બ	ટૂંકમાં સમજાવો: (૧) બ્લીચ કરેલા કાપડની ક્યુપ્રાએમોનિયમ ફલ્યુડીટી કસોટી. (૨) મર્સરાઇઝ થયેલા કાપડ માટેનો લસ્ટર નંબર.	05
