

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY****Diploma Semester –V<sup>th</sup> Examination December - 2010****Subject code: 352905****Subject Name: Quality and Process Control in Spinning and Weaving****Date: 30 /12 /2010****Time: 02.30 pm – 05.00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

**Q.1** (a) Explain Scope of Process Control in Spinning. **07**  
 (b) Explain yarn realization. **07**

**Q.2** (a) Explain the Defects found in Carding and Drawing Frame process. **07**  
 (b) State how to minimize the above Defects. **07**

**OR**

(b) Explain Control of Yarn Breaks in Ring Frame. **07**

**Q.3** (a) State the causes and Remedies of Yarn Count variation. **07**  
 (b) Explain “Machine Audit”. **07**

**OR**

**Q.3** (a) Explain control of Waste in Combing process. **07**  
 (b) Explain method of Direct Control. **07**

**Q.4** (a) Explain Package Faults in Winding. **07**  
 (b) Explain Process parameters in Winding. **07**

**OR**

**Q. 4** (a) Explain Clearing Efficiency of Slub catcher and Knot factor. **07**  
 (b) Explain Quality of Warping Beam. **07**

**Q.5** (a) What are the common Defects found in Sized Beam? **07**  
 (b) Write short note on Causes and Remedies for Loom Stoppages. **07**

**OR**

**Q.5** (a) Explain Causes and Remedies for Fabric Defects **07**  
 (b) Write short note on On-line Control in Weaving **07**

**પ્રશ્ન-૧** અ સ્પીનિંગ ખાતા મા પ્રોસેસ કન્ટ્રોલ ની શક્યતાઓ વિશે સમજાવો. **07**  
 બ યાર્ન રીયલાયઝેશન સમજાવો. **07**

**પ્રશ્ન-૨** અ કર્ડિંગ અને ડ્રોઇંગ ફ્રેમ પ્રોસેસ મા આવતી ખામીઓ સમજાવો. **07**  
 બ ઉપર ની ખમીઓ કેવી રીતે ઓછી કરવી તે સમજાવો. **07**

**અથવા**

બ રીંગ ફ્રેમ મા સુતર ની તુટફાટ કેવી રીતે નીયંત્રીત કરશો તે સમજાવો. **07**

**પ્રશ્ન-૩** અ સુતર ના આંક મા આવતા તફાવતો નાં કારણો તથા ઉપાયો વિશે સમજાવો. **07**

	બ	“મશીન ઓડિટ” સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ	કોમ્પીંગ પ્રોસેસ મા વેસ્ટ કંટ્રોલ સમજાવો.	07
	બ	“સીધી નિયંત્રણ” પદ્ધતિ સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૪	અ	વાઇન્ડીંગ માં ઉદભવતી પેકેજ ની ખામીઓ સમજાવો.	07
	બ	વાઇન્ડીંગ મા પ્રોસેસ પેરામીટર્સ સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ	સ્લબ-કેચરની ક્લીયરીંગ એફીસીયંસી અને નોટ ફેક્ટર સમજાવો.	07
	બ	વોર્પીંગ બીમ ની ગુણવત્તા સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૫	અ	સાઇઝીંગ બીમ માં આવતી ખામીઓ સમજાવો.	07
	બ	લુમ સ્ટોપેઝીસ ના કારણો અને ઉપાયો સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ	કાપડમાં આવતી ખામીઓ ના કારણો અને ઉપાયો સમજાવો.	07
	બ	વીવીંગ માં ઓન-લાઇન કંટ્રોલ ઉપર ટુંક નોંધ લખો.	07

\*\*\*\*\*