

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITYDiploma Semester –Vth Examination December - 2010**Subject code: 355103****Subject Name: Apparel Production Control****Date: 28 /12 /2010****Time: 02.30 pm – 05.00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- Q.1** (a) Give the differences between product Layout and process layout. **07**
 (b) Define production control and explain with examples. **07**
- Q.2** (a) Design a plant layout for man's wear manufacturing unit. **07**
 (b) Classify wage payment system. **07**
- OR**
- (b) State importance of Production planning. **07**
- Q.3** (a) How the incentives work for indirect workers? Explain. **07**
 (b) Explain meaning and role of plant location. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain tools of motion study in short . **07**
 (b) Explain necessity of good layout in brief. **07**
- Q.4** (a) Write Objectives of time study. **07**
 (b) Describe the committee structure detail. **07**
- OR**
- Q. 4** (a) Compare Line Organization with functional organization. **07**
 (b) State factors affecting plant location. **07**
- Q.5** (a) What is concept of production management? Explain. **07**
 (b) State the benefits of Line and staff Organization. **07**
- OR**
- Q.5** (a) Write in brief about re-layout. **07**
 (b) List types of Production and explain in short. **07**
- પ્રશ્ન-૧** અ વસ્તુ વિન્યાસ અને પ્રક્રીયા વિન્યાસ વચ્ચે તફાવત સમજાવો. **07**
 બ ઉત્પાદન અંકુશ ની વ્યાખ્યા આપી ઉદાહરણ સાથે સમજાવો. **07**
- પ્રશ્ન-૨** અ મેન્સ વેર નું ઉત્પાદન કરતા એકમ માટે પ્લાન્ટ લે-આઉટ ની ડીઝાઇન દોરો. **07**
 બ વેતન પ્રથા નું વર્ગીકરણ કરી ટુંક માં સમજાવો. **07**
- અથવા**
- બ ઉત્પાદન આયોજન નું મહત્વ વર્ણવો. **07**

પ્રશ્ન-૩

અ ઈનડાયરેક્ટ કાર્ય કરનાર માટે ઉત્તેજકો (ઈન્સેટિવ) કેવી રીતે કામ કરે છે તે જણાવો. 07

બ પ્લાન્ટ લોકેશન નો અર્થ અને તેનો ઉત્પાદન માં શું ફાળો છે તે લખો. 07

અથવા

પ્રશ્ન-૩

અ ગતિ અભ્યાસ ના સાધનો(ટૂલ્સ) વિશે ટૂંક માં માહિતી આપો. 07

બ સારા લે-આઉટ ની શી આવશ્યકતા છે તે જણાવો. 07

પ્રશ્ન-૪

અ સમય અભ્યાસ ના હેતુઓ વિશે સમજાવો. 07

બ કમિટી સ્ટ્રક્ચર વિગતવાર વર્ણવો. 07

અથવા

પ્રશ્ન-૪

અ રૈખિક અને કાર્યાનુસાર વ્યવસ્થાતંત્ર ની તુલનાત્મક ચર્ચા કરો. 07

બ પ્લાન્ટ લોકેશન ને અસરકર્તા પરિબલો અંગે લખો. 07

પ્રશ્ન-૫

અ ઉત્પાદન સંચાલન નો ખ્યાલ (કન્સેપ્ટ) અંગે શું જાણો છો? 07

બ “લાઇન એન્ડ સ્ટાફ” વ્યવસ્થાતંત્ર ના ફાયદાઓ બતાવો. 07

અથવા

પ્રશ્ન-૫

અ રી-લે આઉટ વિશે ટૂંક નોંધ લખો. 07

બ ઉત્પાદન ના પ્રકારો ની યાદી કરો અને સમજાવો. 07
