

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**Diploma Engineering Semester –III Examination Dec. 2011**

**Subject code: 330503**

**Date: 27/12/2011**

**Subject Name: Industrial Stoichiometry**

**Time: 10.30 am – 01.00 pm**

**Total Marks: 70**

**Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered Authentic.
5. Programmable calculator is not allowed
6. Atomic and Molecular weight : Na = 23, S = 32, O = 16, N = 14, H = 1, Cl = 35.5, C = 12.

<b>Q.1</b>	(a) Describe System of units like MKS, CGS, SI, FPS briefly.	<b>07</b>
	(b) Convert following (i ) 7 atm to N/m <sup>2</sup> (ii) 500 Watt to HP (iii) 3 Kcal to Joule (iv) 50 m <sup>2</sup> to ft <sup>2</sup> (v) 3.5 m <sup>3</sup> to Liter (vi) 6 Kg <sub>f</sub> to Newton (vii) 20 Kg to Pound	<b>07</b>
<b>Q.2</b>	(a) I want to prepare 2 liter 0.25 N and 0.25 M aqueous solutions of Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> . Calculate the mass of Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> required in both cases. Also calculate gm/liter of Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> in these solutions.	<b>07</b>
	(b) For Ideal gas Prove Mole % = Pressure % = Volume %	<b>07</b>
	<b>OR</b>	
	(b) Calculate the volume of 3 Kg Sulfur trioxide gas in liter at 30 lb/in <sup>2</sup> pressure and 110 °F temperature.	<b>07</b>
<b>Q.3</b>	(a) For Ideal gas Prove C <sub>p</sub> – C <sub>v</sub> = R	<b>07</b>
	(b) Describe heat capacity-temperature relation for a gas and gas mixture.	<b>07</b>
	<b>OR</b>	
<b>Q.3</b>	(a) 100 Kgmole of NO <sub>2</sub> gas is to be cooled from 300°C to 100°C. Calculate the quantity of Heat to be removed. The molal heat capacity of gas is : C <sub>p</sub> = 1.625 – 0.019 T – 0.62 × 10 <sup>-4</sup> T <sup>2</sup> Kcal/Kgmole°C.	<b>07</b>
	(b) Calculate the total heat required to convert 8 Kgmole water at 35°C to super heated steam at 120°C and 1 atm pressure. Latent heat of vaporization at 1 atm. Pressure = 539 Kcal/Kg, Average Specific heat of steam = 1.72 Kcal/Kg°K, Average Specific heat of water = 1 kcal/Kg°K	<b>07</b>
<b>Q.4</b>	(a) Define : (1) Dew Point (2) Wet bulb temperature (3) Relative Humidity (4) Percentage humidity	<b>08</b>
	(b) Hydrochloric acid is produced by the reaction: H <sub>2(g)</sub> + Cl <sub>2(g)</sub> → HCl <sub>(g)</sub> . At 95% conversion of limiting gas calculate the molar composition of product gas mixture if feed contains 3 Kg Hydrogen and 100 Kg Chlorine gas.	<b>06</b>

**OR**

<b>Q. 4</b>	(a) Soyabean seeds are extracted with hexane. The flaked seeds contain 18.6% oil, 69% solids and 12.4% moisture. After extraction cake is separated from hexane-oil solution. Cake contains 0.8% oil, 87.7% solids and 11.5% Moisture. All percentages are by weight. Find the percentage recovery of oil by extraction.	<b>07</b>
	(b) An aqueous solution contains 19 % NH <sub>3</sub> , 65.6% Ammonium Nitrate NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> , 6% Urea(NH <sub>2</sub> CO NH <sub>2</sub> ). Calculate available Nitrogen per 100 Kg solution.	<b>07</b>
<b>Q.5</b>		
	(a) An aqueous solution of 10% Ethanol is distilled. The distillate stream is 10% of feed and contains 60% Ethanol. Calculate flow rate and composition of bottom stream.	<b>06</b>
	(b) Define (i) Recycle (ii) Bypass (iii) Conversion (iv) Yield <b>OR</b>	<b>08</b>
<b>Q.5</b>	(a) Propane is burnt with 15% excess air. Calculate the molar composition of flue gas mixture at complete combustion.	<b>08</b>
	(b) If 60 kg of Crystal containing 8.2% moisture is dried to 0.4 % moisture. Calculate the amount of water evaporated.	<b>06</b>
*****		
<b>પ્રશ્ન-૧</b>	અ એકમ પ્રણાલીઓ જેવીકે MKS, CGS, SI, FPS નું ટ્રેકમાં વર્ણન કરો.	<b>07</b>
	બ નીચેનાંનું રૂપાંતર કરો : (i ) 7 વાતા. નું ન્યુ./મી <sup>2</sup> (ii) 500 વોટ નું હો.પા. (iii) 3 કીલોકેલરી નું જ્લા (iv) 50 મી <sup>2</sup> નું ફૂટ <sup>2</sup> (v) 3.5 મી <sup>3</sup> નું લિટર (vi) 6 ક્રિગ્રામ નું ન્યુટન (vii) 20 ક્રિગ્રા નું પાઉંડ	<b>07</b>
<b>પ્રશ્ન-૨</b>	અ હું 2 લિટર 0.25 N અને 0.25 M જલીય Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> નું દ્રાવણ બનાવવા છાઢું છું. બજે માટે Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> નો જરૂરી જથ્થો ગણો. આ દ્રાવણોમાં Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> નાં ગ્રામ/લી. ગણો. બ આદર્શ વાયુ માટે સાબિત કરો : મોલ % = દબાણ % = ૫૬ %	<b>07</b>
	<b>અથવા</b>	
	બ 3 ક્રિગ્રા સલ્ફર ટ્રાયોક્સાઇડ વાયુનું કદ 30 પાઉંડ/ઇંચ <sup>2</sup> દબાણે અને 110° ફે. તાપમાને લિટરમાં ગણો.	<b>07</b>
<b>પ્રશ્ન-૩</b>	અ આદર્શ વાયુ માટે સાબિત કરો : C <sub>p</sub> – C <sub>v</sub> = R બ વાયુ અને વાયુ મિશ્રણ માટે ઉષ્ણીય ક્ષમતા-તાપમાન સબંધ વર્ણવો.	<b>07</b>
	<b>અથવા</b>	
<b>પ્રશ્ન-૪</b>	અ 100 કીલોમોલ NO <sub>2</sub> વાયુને 300° સે. થી 100° સે. સુધી ઠારવાનો છે. ગરમીનો કેટલો જથ્થો ફૂર કરવો પડશે તે ગણો. વાયુની મોલાર ઉષ્ણીય ક્ષમતા : C <sub>p</sub> = 1.625 – 0.019 T – 0.62 × 10 <sup>-4</sup> T <sup>2</sup> કીલોકેલરી/કીલોમોલ <sup>0</sup> સે. બ 35° સે. નાં 8 કીલોમોલ પાણીને 1 વાતા. દબાણ અને 120° સે. ની વરાળમાં રૂપાંતર કરવા જરૂરી ફૂલ ગરમી ગણો. 1 વાતા. દબાણે	<b>07</b>

બાધ્યીભવનની ગલન ગુપ્ત ઉષ્માં = 539 કીલોકેલરી/કીગ્રા, વરાળની સરેરાશ વિશીષ ઉષ્માં = 1.72 કીલોકેલરી/કીગ્રા<sup>0</sup>કે., પાણીની સરેરાશ વિશીષ ઉષ્માં = 1 કીલોકેલરી/કીગ્રા<sup>0</sup>કે.

ਪ੍ਰਮਾਣ-੪



અથવા

ਪ੍ਰਮਾਣ-੪

- અ સોયાબીનનાં બીયાં હેક્જેનથી નીસ્તારવામાં આવેછે. દબાવેલાં બીયાં 18.6% તેલ, 69% ધન પદાર્થ અને 12.4% ભેજ ધરાવે છે. નીસ્તારણ પછી કણક હેક્જેન-તેલનાં દ્રાવણથી છૂટી પાડવામાં આવે છે. કણક 0.8 % તેલ, 87.7% ધન પદાર્થ અને 11.5% ભેજ ધરાવે છે. બધા ટકા વજનથી છે. નીસ્તારણથી તેલની પ્રતિશત પ્રાપ્તિ શોધો.

બ એક જલીય દ્રાવણ 19 %  $\text{NH}_3$ , 65.6 %  $\text{NH}_4\text{NO}_3$ , 6 %  $\text{NH}_2\text{CO}\text{NH}_2$  ધરાવે છે. પ્રતિ 100 કિગ્રા દ્રાવણે ઉપલબ્ધ નાઇટ્રોજન ગણો.

૫૨-૫

- |   |   |    |
|---|---|----|
| અ | 10% ઇથેનોલનાં જલીય પ્રાવણનું નિષ્યંદન કરવામાં આવેછે.<br>નિષ્યંદીત પ્રવાહ દાખલ પ્રવાહનાં 10% છે અને 60% ઇથેનોલ<br>ધરાવેછે. તળીયેથી મળતા પ્રવાહનો દર અને સંરચના શોધો. | 06 |
| બ | વ્યાખ્યા આપો : (i) રીસાયકલ (ii) બાયપાસ (iii) કન્વર્જન (iv) ટીલડ   | 08 |

અથવા

ਪ੍ਰਸਾਦ—ਪ੍ਰ

- |   |   |    |
|---|---|----|
| અ | પ્રોપેનનું 15% અધીક હવાથી દહન થાય છે. સંપુર્ણ દહને દહન વાયુ મિશ્રણની મોલાર સંરચના શોધો.         | 08 |
| બ | 8.2 % બેજ ધરાવતાં 60 કીગ્રા સ્ફટિક 0.4% બેજ સુધી સુકવાય છે. કેટલા પાણીનું બાષ્પીભવન થશે તે ગણો. | 06 |

\* \* \* \* \*