

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**Diploma Engineering Semester –V Examination Dec'11- Jan'12**

**Subject code: 352905**

**Date: 30/12/2011**

**Subject Name: Quality & Process control in Spinning & Weaving**

**Time: 10.30 am – 01.00 pm**

**Total Marks: 70**

**Instructions:**

- 1. Attempt all questions.**
- 2. Make suitable assumptions wherever necessary.**
- 3. Figures to the right indicate full marks.**
- 4. English version is considered Authentic.**

- |             |   |           |
|-------------|---|-----------|
| <b>Q.1</b>  | (a) Explain the key variables for process control.                                | <b>07</b> |
|             | (b) Explain any one method to identify mixing to get require quality of yarn.     | <b>07</b> |
| <b>Q.2</b>  |   |           |
|             | (a) How to maximize yarn realization?   | <b>07</b> |
|             | (b) Explain the aim of quality and process control in spinning.                   | <b>07</b> |
| <b>OR</b>   |   |           |
|             | (b) Give the commom defects found in Sized beam?                                  | <b>07</b> |
| <b>Q.3</b>  |   |           |
|             | (a) Explain the causes of Yarn Unevenness.  | <b>07</b> |
|             | (b) How to measure Cleaning efficiency in B.R.?                                   | <b>07</b> |
| <b>OR</b>   |   |           |
| <b>Q.3</b>  | (a) Explain the scope of process control in weaving.                              | <b>07</b> |
|             | (b) Explain Causes of low productivity at warping.                                | <b>07</b> |
| <b>Q.4</b>  |   |           |
|             | (a) Give the causes and remedies of “ Patternning”.                               | <b>07</b> |
|             | (b) Write short note on Quality of knot.  | <b>07</b> |
| <b>OR</b>   |   |           |
| <b>Q. 4</b> | (a) Explain “ m/c Audit “.  | <b>07</b> |
|             | (b) Explain factors affecting count variation for within bobbin count variation.  | <b>07</b> |
| <b>Q.5</b>  |   |           |
|             | (a) Explain factors affecting count variation for between bobbin count variation. | <b>07</b> |
|             | (b) Explain the scope of process control in spinning.                             | <b>07</b> |
| <b>OR</b>   |   |           |
| <b>Q.5</b>  | (a) Give the causes and remedies of “Stitching or Jali ” on cones.                | <b>07</b> |
|             | (b) Give the causes and remedies of “ Slub in yarns”.                             | <b>07</b> |

\*\*\*\*\*

પ્રશ્ન-૧	અ	Process control ને અસર કરતા મુખ્ય પરિબલો સમજાવો.	07
	બ	કોતનના મીક્ષીંગ માટે કોઈ પણ એક પ્રક્રિયા સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૨	અ	Yarn realization કેવી રીતે વધારે મેળવી શકાય?	07
	બ	Spinningમાં quality and process control ના હેતુઓ લખો.	07
		અથવા	
	બ	સાઇઝિંગ બીમમાં આવતી ખામીઓ જણાવો.	07
પ્રશ્ન-૩	અ	Yarn Unevenness માટેના કારણો જણાવો.	07
	બ	B.R. ની Cleaning efficiency કેવી રીતે માપી શકાય છે?	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ	વીવીંગ માં પ્રોસેસ કંટ્રોલ નો અવકાશ જણાવો.	07
	બ	વાર્પીંગની ઓછી ઉત્પાદકતા માટેના કારણો જણાવો.	07
પ્રશ્ન-૪	અ	“Patternning” થવાના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	07
	બ	Quality of knot પર ટ્રેક નોંધ લખો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ	“M/c Audit” સમજાવો.	07
	બ	વીથીન બોબીન કાઉંટ વેરીએસન માટે કાઉંટ વેરીએસન માટેના કારણો જણાવો.	07
પ્રશ્ન-૫	અ	બીટવીન બોબીન કાઉંટ વેરીએસન માટે કાઉંટ વેરીએસન માટેના કારણો જણાવો.	07
	બ	સ્પિનિંગ માં પ્રોસેસ કંટ્રોલ ની શક્યતા વિશે સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ	કોન માં “સ્ટેચિંગ અથવા જાલી” ના કારણો જણાવો અને તેને કેવી રીતે નિયંત્રણ કરી શકાય તે સમજાવો.	07
	બ	યાર્ન માં સ્લબ ના કારણો જણાવો અને તેને કેવી રીતે નિયંત્રણ કરી શકાય તે સમજાવો.	07

\*\*\*\*\*