Enrolment No._____

Seat No.: _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – V • EXAMINATION – SUMMER-2017 t Code: 3351903 Date: 9-05-2017

Subject Code: 3351903 Subject Name: Manufacturing Engineering- III Time: 2.30 TO 5.00PM Instructions:

Total Marks: 70

- 1. Attempt all questions.
- 2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
- 3. Figures to the right indicate full marks.
- 4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
- 5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
- 6. English version is authentic

Q.1 Answer any seven out of ten. દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો. 1. Define (a) machine tools (b) metal removal rate 9. નીચેના ની વ્યાખ્યા આપો. (અ) મશીન ટ્રલ (બ) મેટલ રીમુવલ રેટ 2. State properties of abrasive materials.	
૧. નીચેના ની વ્યાખ્યા આપો. (અ) મશીન ટ્રલ (બ) મેટલ રીમુવલ રેટ 2. State properties of abrasive materials.	
2. State properties of abrasive materials.	
૨. એબ્રેસીવ મટીરિયલ ના ગુણધર્મો લખો.	
3. State the function of bonding materials in grinding wheel.	
3. ગ્રાઈન્ડીંગ વ્હીલ ના બોંડીંગ મટીરિયલ નાં કર્યો લખો.	
4. Define (1) truing (2) dressing.	
૪. વ્યાખ્યા આપો. (૧) ટ્રુઈંગ (૨) ડ્રેસીંગ	
5. Classify various methods for gear production.	
૫. ગીચર પ્રોડક્શનની વિવિધ રીતોનુ વર્ગિકરણ કરો.	
6. List the advantages of gear broaching process.	
૬. ગીચર બ્રોચીંગ પ્રક્રિયના ફાયદા જણાવો.	
7. Classify major types of thread	
૭. થ્રેડના મુખ્ય પ્રકારોનુ વર્ગિકરણ કરો.	
8. State the different method of thread production.	
૮. થ્રેડ બનાવવાની વિવિધ પદ્ધતિઓ જણાવો.	
9. What are the advantages of SPMs	
૯. ખાસ પ્રકારના મશીન ટ્રલ્સના લાભ કથા છે?	
10. State the functions of dielectric fluid.	
૧૦. ડાયઈલેક્ટ્રિક પ્રવાઠી ના કાર્યો જણાવો.	
Q.2 (a) Explain the importance of machine tools technology in the industries.	03
LA C (H) SEELELING SE SECTION SECTION SECTION	03
OR	
(a) What are the characteristics of the supervisor working in machine tools based industries.	03
(અ) મશીન ટ્રલ્સ આધારિત ઉદ્યોગોમાં કામ કરતા સુપરવાઈઝર કઈ	03
લાક્ષણીકતાઓ ધરાવતા હોવા જોઈએ.	
(b) Describe surface cristing and it	03

	8				
		(બ)	સરકેસ ગ્રાઈન્ડીંગ ઓપરેશન વર્ણવો.	03	÷
			OR	03	ų.
		(b)	Explain center less grinding operation.	03	
		(બ)		03	
		(c)			
		(8)	બેંચ અને પેડિસ્ટલ ગ્રાઈન્ડર્સ વર્ણવો.	04	
			OR	08	
		(c)	Explain cylindrical grinder.	04	
		(8)	સીલીન્ડ્રીકલ ગ્રાઈન્ડર વિશે સમજાવો.	04	
		(d)	Write short note on honing process.	04	
		(S)		04	
			OR	08	ad Na Hapas
		(d)	Compare: (1) lapping and super finishing.	04	
		(S)	લેપીંગ અને સુપર ફીનીશીંગની તુલના કરો.	08	
	Q.3	(a)	Differentiate (1) loading and glazing.		
	પ્રશ્ન. 3	(અ)	લોડીંગ અને ગ્લેઝીંગ નો તફાવત લખો.	03	
				03	
		(a)	OR Explain the method of balancing grinding wheel.		
		(અ)	ગાઈન્ડીંગ વ્ફીલને બેલેન્સ કરવાની પદ્ધતી સમજાવો.	03	
		(b)	Explain gear broaching process.	03	
		(બ)	ગીયર બ્રોચીંગ પ્રોસેસ સમજાવો.	03	
		(.,		03	
6 8400		(b)	OR State the advantages of gear milling process.		
		(બ)	ગીચર મીલીંગ પ્રોસેસના ફાચદા જણાવો.	03	
		(c)	Explain gear hobbing process.	03	
		(8)	ગીયર હોબીંગ પ્રોસેસ સમજાવો.	04	
		(5)	ગાવર છોખાંગ પ્રાસંસ સમજાવા. OR	08	
		(c)	Classify gear finishing process. Explain any one .	0.4	
		(8)	ગીયર ફિનીશીંગ પ્રક્રીયાનુ વર્ગિકરણ કરો. ગને તે એક સમજાવો.	04	
		(d)	Explain thread chasing operation with neat sketch.	08	
		(S)	સ્વચ્છ રેખાકૃતિની મદદથી થ્રેડ ચેઝીંગ પ્રોસેસ સમજાવો.	04	
			OR	OX	
		(d)	Explain thread milling operation.	0.4	
		(S)	થ્રેડ મીલીંગ સમજાવો.	04	
	Q.4	(a)		08	
	પ્રગ્ન પ્રગ્ન. ૪	(a) (અ)	State the advantages of thread rolling.	03	
	ત્રત. 0	(4)	થ્રેડ રીલીંગના ફાયદાઓ સમજાવો.	03	
		(a)	OR How the SPMs are differ from other automates?		
		(અ)	SPMs બીજા ઓટોમેટ્સથી કઈ રીતે જુદા પડે છે?	03	
		(b)		03	
		(બ) (બ)	Classify the broaching machines. Explain continuous broaching machines	s. 04	
		()	બ્રોચીંગ મશીનનુ વર્ગિકરણ કરો. કન્ટીન્યુઅસ બ્રોચીંગ પ્રોસેસ સમજાવો.	08	
		(b)	OR Differentiate : pull broaching and push broaching.	62210	
			part processing and push broaching.	04	
				2/3	

8				
		(બ) (c) (ક)	પુલ બ્રોચીંગ અને પુશ બ્રોચીંગ મશીન નો તફાવત લખો. Write short notes on single Column jig broaching machine. સીંગલ કોલમ જીગ બોરીંગ મશીન પર ટૂંકનોંધ લખો.	08 07
	Q.5 પ્રશ્ન. પ	(a) (અ)	Compare the conventional machining methods with non conventional machining methods.	09 04
		(b)	કન્વેન્શલ મશીનીંગ પદ્ધતીઓની તુલના નોન-કન્વેન્શલ મશીનીંગ પદ્ધતીઓ સાથે કરો. State the advantages of laser beam machining (LBM).	08
		(બ)	લસર બામ મશાનાગ ના ફાયદાઓ જણાવો.	04
		(c) (§)	Explain ultrasonic machining with figure. અટ્ટાસોનીક મશીનીંગ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	08 03
		(d)	Explain plasma arc machining with neat sketch.	03
		(5)	પ્લાઝ્માં આર્ક મશીનીંગ સ્કેચ દોરીને સમજાવો.	03 03

			집 그 집안 등 것과 잘 같은 것 것 같아요. 같이 같아요. 같이 많이	
			김 씨가 사람이 집에서 이 것을 잘 가지 않았다. [214]	

3/3