

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER-V • EXAMINATION – SUMMER • 2014**

**Subject Code: 355103****Date: 29-05-2014****Subject Name: Apparel Production Control****Time: 02:30 pm - 05:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) What do you know about development of Production management? Explain it. **07**  
(b) Which functions is helpful for organizing the production? **07**
- Q.2** (a) What is the difference between production planning and production control. **07**  
(b) Explain the function of management in detail. **07**
- OR
- (b) Prepare plant layout for ladies kurta. **07**
- Q.3** (a) Write disadvantages of line organization. **07**  
(b) Describe the committee structure in brief. **07**
- OR
- Q.3** (a) State the benefit of “line and staff” organisation. **07**  
(b) Which suggestions are required for improving functional organization? **07**
- Q.4** (a) Give the difference between product layout and process layout. **07**  
(b) Which types of factors are influencing plant layout? **07**
- OR
- Q. 4** (a) How the incentives work for indirect workers? Explain it. **07**  
(b) What is the importance of motion study? Explain it. **07**
- Q.5** (a) What is plant location? Write about importance of plant location. **07**  
(b) Write objectives of time study. **07**
- OR
- Q.5** (a) Write in brief about re-layout. **07**  
(b) Classify the wage payment system. Explain it. **07**

\*\*\*\*\*

## ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ ઉત્પાદન વ્યવસ્થાના વિકાસ વિશે તમે શું જાણો છો? સમજાવો. ૦૭  
બ કયા કાર્યો ઉત્પાદન આયોજન માટે ઉપયોગી છે? ૦૭
- પ્રશ્ન. ૨ અ ઉત્પાદન આયોજન અને ઉત્પાદન નિયંત્રણ વચ્ચે શું તફાવત છે? ૦૭  
બ સંચાલન ના કાર્યો વિગતવાર સમજાવો. ૦૭
- અથવા
- બ સ્ત્રીઓ માટેના કુર્તા નો પ્લાન્ટ લે આઉટ બનાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૩ અ રૈખીક વ્યવસ્થા તંત્રના ગેરફાયદા લખો. ૦૭  
બ સમિતિના માળખાનું સંક્ષિપ્તમાં વર્ણન કરો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૩ અ લાઇન અને સ્ટાફ વ્યવસ્થા તંત્રના ફાયદા લખો. ૦૭  
બ કયા સૂચનો કાર્યાન્વિત વ્યવસ્થા તંત્રને સુધારવા માટે જરૂરી છે? ૦૭
- પ્રશ્ન. ૪ અ ઉત્પાદન વિન્યાસ અને પ્રક્રિયા વિન્યાસ વચ્ચેનો તફાવત આપો. ૦૭  
બ પ્લાન્ટ લે આઉટને અસર કરતા પરિબળો કયા છે? ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૪ અ પરીક્ષ કામદારો માટે ઉત્તેજકો કઈ રીતે કામ કરે છે? સમજાવો. ૦૭  
બ ગતિ અભ્યાસ નું મહત્વ શું છે? સમજાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૫ અ પ્લાન્ટ લોકેશન એટલે શું? પ્લાન્ટ લોકેશનના મહત્વ વિશે લખો. ૦૭  
બ સમય અભ્યાસના હેતુઓ લખો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૫ અ રી- લે આઉટ વિશે ટૂંક માં લખો. ૦૭  
બ વેતન પ્રથા નું વર્ગીકરણ કરી સમજાવો. ૦૭

\*\*\*\*\*