

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – • EXAMINATION – SUMMER-2015

Subject Code:3352905**Date:15/05/2015****Subject Name:Quality & Process Control in Spinning & Weaving****Time: 2:30 pm to 5:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

- Q.1** Answer any seven out of ten. **14**
1. State the name of different sampling techniques.
 2. Write the temperature & humidity kept in Warping dept.
 3. State the formula of “FQI”.
 4. How much stretch % is permissible in Sizing process?
 5. State the name of methods use for establishing norms or standard.
 6. Name the defects of yarn which is removed during winding process.
 7. State formula for “Clean Cotton Cost”.
 8. Define the term “Hairiness”.
 9. Write formula to find out cleaning efficiency of Blow room.
 10. What is Noil?
- Q.2** (a) Write short note on minimizing end breaks in warping. **07**
- OR
- (a) Write short note on quality of sized beams. **07**
- (b) Write short notes on yarn realization. **07**
- OR
- (b) Explain control of waste in Blow room & Carding process. **07**
- Q.3** (a) Explain any three fabric defects causes & their remedies. **07**
- OR
- (a) Discuss how to control loom efficiency. **07**
- (b) Write short note on “On line quality control” in weaving department. **07**
- OR
- (b) Explain causes of low productivity at warping. **07**
- Q.4** (a) Write short note on machine audit. **07**
- OR
- (a) Explain any three yarn faults causes and their remedies. **07**
- (b) Explain the effect of fiber characteristics on quality of yarn. **07**
- Q.5** (a) Write name of Package faults in Winding. Explain the reasons for the same. **07**
- (b) Explain the scope of process control in spinning. **07**

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	<p>દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.</p> <p>૧. વિવિધ સેમ્પલીંગ ટેકનિકના નામ જણાવો.</p> <p>૨. વાર્ષિક ડિપાર્ટમેન્ટમાં રાખવામાં આવતું ટેમ્પરેચર અને હ્યુમીડિટી લખો.</p> <p>૩. FQની ફોર્મ્યુલા લખો.</p> <p>૪. સાઈઝીંગ પ્રોસેસમાં કેટલા % સ્ટ્રેચ સ્વીકાર્ય છે?</p> <p>૫. નોર્મ્સ અથવા સ્ટાન્ડર્ડ સ્થાપિત કરવા વપરાતી મેથડના નામ જણાવો.</p> <p>૬. વાઈડિંગ પ્રોસેસ દરમ્યાન દૂર કરવામાં આવતા યાર્ન ફોલ્ટસના નામ લખો.</p> <p>૭. “ક્લીન કોટન કોસ્ટ” ની ફોર્મ્યુલા જણાવો.</p> <p>૮. “હેરીનેસ” પદની વ્યાખ્યા આપો.</p> <p>૯. બ્લો રૂમની ક્લીનીંગ એફીસીયન્સી શોધવા માટેનું સૂત્ર લખો.</p> <p>૧૦ નોઇલ એટલે શું?</p>	૧૪
પ્રશ્ન. ૨	<p>અ વાર્ષિકમાં એન્ડ બ્રેક્સ ઓછા કરવા પર ટૂંકનોંધ લખો.</p> <p style="text-align: center;">અથવા</p> <p>અ સાઇઝ બીમની ક્વોલિટી પર ટૂંકનોંધ લખો.</p> <p>બ યાર્ન રીયલાઇઝેશન પર ટૂંકનોંધ લખો.</p> <p style="text-align: center;">અથવા</p> <p>બ બ્લો રૂમ અને કાર્ડિંગ પ્રોસેસમાં વેસ્ટ કંટ્રોલ સમજાવો.</p>	૦૭
પ્રશ્ન. ૩	<p>અ કોઈ પણ ત્રણ ફેબ્રિક ડિક્રેક્ટસના કારણો અને ઉપાયો સમજાવો.</p> <p style="text-align: center;">અથવા</p> <p>અ લૂમ એફિસીયન્સી કેવી રીતે કંટ્રોલ કરવી તેની ચર્ચા કરો.</p> <p>બ વિવિંગ ડિપાર્ટમેન્ટમાં “ઓન લાઇન ક્વોલિટી કંટ્રોલ” પર ટૂંકનોંધ લખો.</p> <p style="text-align: center;">અથવા</p> <p>બ વાર્ષિકમાં ઓછી ઉત્પાદક્તાના કારણો સમજાવો.</p>	૦૭
પ્રશ્ન. ૪	<p>અ મશીન ઓડિટ પર ટૂંકનોંધ લખો.</p> <p style="text-align: center;">અથવા</p> <p>અ કોઈ પણ ત્રણ યાર્ન ફોલ્ટસના કારણો અને તેના ઉપાયો સમજાવો.</p> <p>બ ફાઇબરની લાક્ષણિકતાઓની યાર્ન ક્વોલિટી પર અસરો સમજાવો.</p>	૦૭
પ્રશ્ન. ૫	<p>અ વાઈડિંગમાં આવતા પેકેજ ફોલ્ટસના નામ લખો. તેના કારણો સમજાવો.</p> <p>બ સ્પીનિંગ ડિપાર્ટમેન્ટમાં પ્રોસેસ કંટ્રોલની શક્યતાઓ વિશે સમજાવો.</p>	૦૭
