

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – V • EXAMINATION – SUMMER • 2015**

**Subject Code: 352905****Date: 15-05-2015****Subject Name: Quality and Process Control in Spinning and Weaving****Time: 02:30 pm - 05:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt any five questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) Explain the scope of process control in spinning Department. **07**  
(b) Explain the effect of fiber properties on quality of yarn. **07**
- Q.2** (a) Explain the scope of process control in Weaving Department. **07**  
(b) Explain Yarn Realization. **07**
- OR
- (b) Explain the causes of yarn imperfections **07**
- Q.3** (a) State causes and remedies of yarn count variation **07**  
(b) List down the key variable for Process control. **07**
- OR
- Q.3** (a) Explain the causes of yarn unevenness. **07**  
(b) Explain the any tow instrument used in process control. **07**
- Q.4** (a) Explain any one package fault and its remedies **07**  
(b) Explain the control of yarn break in ring frame **07**
- OR
- Q.4** (a) Write importance of machine audit **07**  
(b) Write a short note on sized beam defects **07**
- Q.5** (a) Explain the factors affecting production of Loom **07**  
(b) Explain any one methods used to select mixing **07**
- OR
- Q.5** (a) Give causes and remedies of slubs and crackers. **07**  
(b) Scope of process control in sizing. **07**

\*\*\*\*\*

## ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ સ્પિનિંગ ખાત માં પ્રોસેસ કંટ્રોલ ની શકયતાઓ સમજાવો. ૦૭  
બ ફાઇબર પ્રોપર્ટી ની યાર્ન ક્વોલીટી ઉપર અસર સમજાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૨ અ વિવિંગ ખાત માં પ્રોસેસ કંટ્રોલ ની શકયતાઓ સમજાવો. ૦૭  
બ યાર્ન રિયલાઇઝેશન સમજાવો. ૦૭
- અથવા
- બ યાર્ન ની ખામીઓ ના કારણો જણાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૩ અ કાઉન્ટ વેરિઅશન ના કારણો અને ઉપાયો જણાવો. ૦૭  
બ પ્રોસેસ કંટ્રોલ ના કી વેરીયેબલ જણાવો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૩ અ યાર્ન અનઇવનનેસ ના કારણો જણાવો. ૦૭  
બ પ્રોસેસ કંટ્રોલ માટે વપરાતા કોઇપણ બે મશીન સમજાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૪ અ કોઇપણ એક પેકેજ ફોલ્ટ અને તેને નિવારવાના ઉપાયો જણાવો. ૦૭  
બ રિંગ ફ્રેમ પર યાર્ન બ્રેક કેવી રિતે કંટ્રોલ કરી શકાય. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૪ અ મશીન ઓડીટ ની ઉપયોગીતા જણાવો. ૦૭  
બ સાઇજીંગ બીમ ડિફેક્ટ વિશે ટુંકનોંધ લખો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૫ અ લુમ પ્રોડક્શન ને અસર કરતા પરીબળો જણાવો. ૦૭  
બ મિક્સિંગ ને સિલેક્ટ કરવાની કોઇપણ એક રીત જણાવો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૫ અ સલ્બ અને કેકર્સ ના કારણો અને ઉપાયો જણાવો. ૦૭  
બ સાઇજીંગ માં પ્રોસેસ કંટ્રોલ ની શકયતાઓ સમજાવો. ૦૭

\*\*\*\*\*