Seat No.: _____ Enrolment No._____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGG.- Vth SEMESTER–EXAMINATION – JUNE- 2012

Subject code: 352805 **Date: 08/06/2012**

Subject Name: Quality Control in Wet Processing

Time: 10:30 am – 01:00 pm **Total Marks: 70**

Instructions:

1. **Attempt all questions.**
2. **Make suitable assumptions wherever necessary.**
3. **Figures to the right indicate full marks.**
4. **English version is considered to be Authentic**

Q.1		Define the following terms: (1) Colour Fastness, (2) Sublimation, (3) Six Sigma, (4) T.Q.M., (5) Quality, (6) Process control, (7) Barium Activity Number	**14**
Q.2	(a)	What do you know about ISO-9000, ISO-14000 and ISO-18000? Describe briefly.	**07**
	(b)	Name the instruments used for the following tests: (1) Rubbing fastness, (2) Washing fastness, (3) Perspiration fastness, (4) Light fastness. Describe an instrument used for Rubbing fastness test of a dyed fabric.	**07**
		OR	
	(b)	How will you find out %age shrinkage in a given cotton fabric in warp & weft direction?	**07**
Q.3		Write an explanatory note on following: (1) Grey scales (2) Sublimation fastness tester	**14**
		OR	
Q.3		How will you carry out the following tests: (1) Barium Activity Number (2) Crease recovery angle	**14**
Q.4	(a)	Write an essay on: "Process control in Dyeing" in 150 words.	**07**
	(b)	Explain cuprammonium fluidity test with its importance.	**07**
		OR	
Q. 4	(a)	Why and how the textile goods should be inspected in Grey stage and finished stage?	**07**
	(b)	Define the term 'Maintenance'. Describe the "Preventive Maintenance" with its advantages.	**07**
Q.5	(a)	Explain CCM system as a quality control instrument.	**07**
	(b)	Which type of activities can be done using CCM system? State the advantages of CCM system.	**07**
		OR	
Q.5	(a)	Write full form of the following: (1) RFT (2) ISO (3) TQM (4) RFD (5) SQC	**05**
	(b)	What is Pilling? Draw a neat diagram of Pilling Tester. Describe its working mechanism.	**09**

****

પ્રશ્ન 1		નીચેના પદોની વ્યાખ્યા આપો: (1) કલર ફાસ્ટનેસ (2) સબ્લીમેશન (3) સિક્ષ સીગ્મા (4) ટી.ક્યુ.એમ. (5) ક્વોલિટી (6) પ્રોસેસ કંટ્રોલ (7) બેરિયમ એક્ટીવીટી નંબર	14
પ્રશ્ન 2	અ	ISO-9000, ISO-14000 અને ISO-18000 વિશે તમે શું જાણો છો? ટૂંકમાં વર્ણવો.	07
	બ	નીચેની કસોટીઓ માટે વપરાતાં સાધનોનાં નામ આપો: (1) રબીંગ ફાસ્ટનેસ, (2) વોશિંગ ફસ્ટનેસ, (3) પસ્પીરેશન ફસ્ટનેસ, (4) લાઇટ ફસ્ટનેસ. રંગેલા કાપડની રબીંગ ફાસ્ટનેસ કસોટી માટે વપરાતાં સાધન વિષે સમજાવો.	07
		અથવા	
	બ	આપેલા સુતરાઉ કાપડનાં નમૂનાનું વોર્પ અને વેફ્ટ દીશામાં થતું સંકોચન ટકાવારીમાં તમે કેવી રીતે શોધશો?	07
પ્રશ્ન 3		સવિસ્તાર નોંધ લખો: (1) ગ્રે સ્કેલ્સ (2) સબ્લીમેશન ફાસ્ટનેસ ટેસ્ટર	14
		અથવા	
પ્રશ્ન 3		નીચેની કસોટીઓ તમે કેવી રીતે કરશો? : (1) બેરિયમ એક્ટીવીટી નંબર (2) ક્રીઝ રીકવરી એંગલ	14
પ્રશ્ન 4	અ	"રંગકામમાં પ્રોસેસ નિયંત્રણ" ઉપર 150 શબ્દોમાં નીબંધ લખો.	07
	બ	ક્યુપ્રાએમોનીયમ ફ્લુઇડીટી કસોટીને તેના મહત્વ સાથે સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન 4	અ	ગ્રે સ્ટેજ અને ફીનીશડ સ્ટેજમાં ટેક્ષટાઇલ ગુડ્ઝની ચકાસણી શા માટે અને કેવી રીતે કરવી જોઇએ?	07
	બ	"સાર સંભાળ" શબ્દની વ્યાખ્યા આપો. "પ્રીવેન્ટીવ સાર સંભાળ" ને તેના ફાયદાઓ સાથે વર્ણવો.	07
પ્રશ્ન 5	અ	સી.સી.એમ. પ્રણાલીને એક ગુણવત્તા નિયંત્રણનાં સાધન તરીકે સમજાવો.	07
	બ	સી.સી.એમ. પ્રણાલી વાપરીને કયા પ્રકારનાં કામો કરી શકાય છે? સી.સી.એમ. પ્રણાલીના ફાયદાઓ જણાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન 5	અ	નીચેનાનાં ફુલ ફોર્મ લખો: (1) RFT (2) ISO (3) TQM (4) RFD (5) SQC	05
	બ	પીલીંગ શું છે? પીલીંગ ટેસ્ટરની સ્વચ્છ આકૃતી દોરો. તેની કાર્ય પદ્ધતિનું વર્ણન કરો.	09

****