

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**DIPLOMA ENGG.- Vth SEMESTER-EXAMINATION – JUNE- 2012****Subject code: 355202****Date: 05/06/2012****Subject Name: Industrial Management****Time: 10:30 am – 01:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic

- Q.1** (a) Explain importance of Industrial Management. **07**
 (b) Explain the “Necessity of the industrial laws”. **07**

- Q.2** (a) State the goals of organization structure. **07**
 (b) Explain in brief, (any two) (i) variable of system (ii) system behavior (iii) scientific management. **07**

OR

- (b) Write short notes, (any two) (i) function of management (ii) minimum wages act-1948 (iii) workman`s compensation act-1923 **07**

- Q.3** (a) Explain factors affecting morale. **07**
 (b) Based on following details, draw network and find critical path. **07**

Activity	A	B	C	D	E	F	G
Immediate Predecessor	-	A	A	C	B,D	C	E,F
Duration	5	8	7	5	4	7	4

OR

- Q.3** (a) Explain function of Material Management. **07**
 (b) Define production planning & control. Explain their characteristics. **07**

- Q.4** (a) Explain about Economic Batch Quantity-EBQ, with suitable example. **07**
 (b) Define critical path method (CPM), and explain their characteristics. **07**

OR

- Q. 4** (a) Give definition of waste control, and explain need of waste control. **07**
 (b) Draw network diagram by following details and indicate critical path. **07**

Activity	A	B	C	D	E	F
Immediate Predecessor	-	A	A	B,C	B	E,D
Duration	4	4	7	5	6	8

- Q.5** (a) Give definition of value analysis and explain their objectives. **07**
 (b) Write short notes (any two) (i) Flexible Mfrg. System-FMS (ii) **07**
 Thirbligs with their symbols (iii) SIMO chart.

OR

- Q.5** (a) Explain concept of Economic Ordering Quantity-EOQ, with example **07**
 (b) Explain importance of purchasing in industrial management, with their objectives. **07**

- પ્રશ્ન-૧** અ ઇન્ડસ્ટ્રિયલ મેનેજમેન્ટનું મહત્વ સમજાવો . **07**
 બ ઔદ્યોગિક કાર્યદાઓની આવશ્યકતા વિશે વર્ણન કરો. **07**
પ્રશ્ન-૨ અ વ્યવસ્થાતંત્રના માળખાના ઉદેશો દર્શાવો. **07**

- બ ટુંકમાં વર્ણવો. (કોઈ પણ બે) (૧) સિસ્ટમ ના વેરિએબલ (૨) સિસ્ટમનું વર્તન. (૩) સાયન્ટીફિક મેનેજમેન્ટ/વૈજ્ઞાનિક સંચાલન. 07

અથવા

- બ ટુંકનોંધ લખો (કોઈપણ બે) (૧) મેનેજમેન્ટ ના કાર્યો (૨) લઘુત્તમ વેતન ધારો ૧૯૪૮ (૩) કામદાર વળતરધારો ૧૯૨૩ 07

પ્રશ્ન-૩

- અ જુસ્સા ને અસર કરતા પરિબલો વર્ણવો. 07
- બ નીચે જણાવેલ પ્રોજેક્ટ ક્રિયા ઓ માટે નેટવર્ક દોરો. અને ક્રિટિકલ પાથ શોધો. 07

ક્રિયા	A	B	C	D	E	F	G
તુરંતની પુરોગામી ક્રિયા	-	A	A	C	B,D	C	E,F
સમય ગાળો દિવસમાં	૫	૮	૭	૫	૪	૭	૪

અથવા

પ્રશ્ન-૩

- અ માલ સામગ્રી સંચાલનના કાર્ય નું વર્ણન કરો. 07
- બ ઉત્પાદન ,આયોજન અને અંકુશ(પી.પી.સી.)ની વ્યાખ્યા આપો અને તેના લક્ષણોનું વર્ણન કરો. 07

પ્રશ્ન-૪

- અ આર્થિક બેચ જથ્થો (ઇ.બી.ક્વ.) ચોગ્યદાખલા ની સમજૂતી સાથે વર્ણન કરો. 07
- બ કટોકટી પથ (સી.પી.એમ.) ની વ્યાખ્યા આપો અને તેના લક્ષણો વર્ણવો. 07

અથવા

પ્રશ્ન-૪

- અ બગાડ અંકુશ (વેસ્ટ કંટ્રોલ) ની વ્યાખ્યા આપી તેની આવશ્યકતા વીશે વર્ણન કરો. 07
- બ નીચે દર્શાવેલ માહિતી ને આધારે નેટવર્ક ડાયા ગ્રામ દોરો અને ક્રીટી કલ પાથ શોધો. 07

ક્રિયા	A	B	C	D	E	F
તુરંતની પુરોગામી ક્રિયા	-	A	A	B,C	B	E,D
સમયગાળો દિવસમાં	૪	૪	૭	૫	૬	૮

પ્રશ્ન-૫

- અ મુલ્ય વિશ્લેષણ ની વ્યાખ્યા આપો અને તેના ઉદ્દેશો વર્ણવો 07
- બ ટુંકનોંધ લખો (કોઈપણ બે) (૧) ફ્લેક્સીબલ મેન્યુફેક્ચરીંગ સિસ્ટમ (૨) થર્બ લીગ અને તેમની સંજ્ઞાઓ (૩) સીમો ચાર્ટ. 07

અથવા

પ્રશ્ન-૫

- અ ઇકોનોમીક ઓર્ડેરીંગ ક્વોન્ટિટી (જથ્થો)નો ખ્યાલ ઉદાહરણ સહિત સમજાવો. 07
- બ ઇન્સ્ટ્રીઅલ મેનેજમેન્ટમાં ખરીદકાર્ય નું મહત્વ તેના ઉદ્દેશો સાથે વર્ણવો. 07
