

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**Diploma Engineering - SEMESTER – V • EXAMINATION – WINTER 2012**

**Subject code: 352805****Date: 29/12/2012****Subject Name: Quality Control in Wet Processing****Time: 10.30 am - 01.00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt any five questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q-1 (A) Discuss the significance of Quality Control in Textile Wet Processing. (7)  
Explain its objectives and functions.
- (B) What is Process Control? Discuss Process Control in Yarn Dyeing. (7)
- Q-2 (A) What is ISO? Explain ISO-9001, ISO-14001 and ISO-18001 in brief. (7)
- (B) Discuss Barium Activity Number (BAN) test. (7)
- OR
- (B) Discuss Cuprammonium Fluidity test. (7)
- Q-3 (A) What is maintenance? Discuss preventive maintenance in brief. (7)
- (B) Discuss process control in Desizing. (7)
- OR
- Q-3 (A) Discuss various hazards in Textile wet processing. (7)
- (B) Discuss process control in Mercerization. (7)
- Q-4 (A) Write a note on Light fastness tester with a neat & clean diagram. (8)
- (B) What is Crockmeter? Why is it used? (6)
- OR
- Q-4 (A) Write a note on Wash fastness tester with a neat & clean diagram. (8)
- (B) What is Perspirometer? Why is it used? (6)
- Q-5 (A) Write process control in printing of blended fabrics. (7)
- (B) Discuss primary safety measures in Textile wet processing industry. (7)
- OR
- Q-5 (A) Write the principle, function and mechanism of Temperature recorder. (7)
- (B) Inspection of Grey and Finished fabric in brief. (7)

\*\*\*\*\*

ગુજરાતી

પ્ર-૧ (અ) ગુણવત્તા નિયંત્રણ નું ટેક્ષટાઇલ વેટ પ્રોસેસીંગ માં અગત્યતા ચર્ચો. (૭)  
તેના હેતુઓ અને કાર્યો ચર્ચો.

(બ) પ્રક્રિયા નિયંત્રણ એટલે શુ? ચાર્નડાઇંગ માં પ્રક્રિયાનિયંત્રણ ચર્ચો. (૭)

પ્ર-૨ (અ) ISO શું છે? ISO-9001, ISO-14001 અને ISO-18001 ટુંકમાં ચર્ચો. (૭)

(બ) બેરીયમ એક્ટીવીટી નંબર (BAN) ટેસ્ટ ચર્ચો. (૭)

અથવા

(બ) ક્યુપ્રામોનીયમ ફલ્યુઇડીટી ટેસ્ટ ચર્ચો. (૭)

પ્ર-૩ (અ) મેન્ટેનંસ એટલે શુ? નિભાવ મેન્ટેનંસ ટુંકમાં ચર્ચો. (૭)

(બ) ડિસાઇઝીંગ ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ ચર્ચો. (૭)

અથવા

પ્ર-૩ (અ) ટેક્ષટાઇલ વેટ પ્રોસેસીંગ માં થતા જુદાં જુદાં અકસ્માતો ચર્ચો. (૭)

(બ) મર્સરાઇઝેશન ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ ચર્ચો. (૭)

પ્ર-૪ (અ) લાઇટ ફાસ્ટનેસ ટેસ્ટર સ્વચ્છ નામનિર્દેશ વાળી આકૃતિ સહિત ચર્ચો. (૮)

(બ) કોકમીટર શુ છે? તે શા માટે વપરાય છે? (૬)

અથવા

પ્ર-૪ (અ) વોશ ફાસ્ટનેસ ટેસ્ટર સ્વચ્છ નામનિર્દેશ વાળી આકૃતિ સહિત ચર્ચો. (૮)

(બ) પર્સપાઇરો મીટર શુ છે? તે શા માટે વપરાય છે? (૬)

પ્ર-૫ (અ) મિશ્રકાપડ ના છાપકામના પ્રક્રિયાનિયંત્રણ લખો. (૭)

(બ) ટેક્ષટાઇલ વેટ પ્રોસેસીંગ ઉદ્યોગ માં પ્રાથમીક સલામતીના પગલાઓ ચર્ચો. (૭)

અથવા

પ્ર-૫ (અ) તાપમાન માપક નો સિદ્ધાંત , કાર્ય અને મિકેનીઝમ લખો. (૭)

(બ) ગ્રે અને ફીનીશ કાપડનું ઇંસ્પેક્શન ટુંકમાં લખો. (૭)

\*\*\*\*\*