

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

# GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGG. – DLM - SEMESTER– VI EXAMINATION – WINTER 2012

Subject code: 361905

Date: 01-01-2013

Subject Name: Industrial Management

Time: 02:30 pm – 05:00 pm

Total Marks: 70

## Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic

- Q.1** (a) Define Industrial management and explain its various functions. **07**  
 (b) What is Organization structure? State and explain its type. **07**

- Q.2** (a) Write short note on factors affecting Job satisfaction. **07**  
 (b) What is inventory control? Discuss any one inventory control model. **07**

**OR**

- (b) What are the functions of stores management? **07**

- Q.3** (a) Calculate the Economic Order Quantity (EOQ). Given the following **07**  
 Annual usage=50 Units, Procurement cost= Rs. 15 per order Cost per unit=  
 Rs 100, Inventory carrying cost=10%  
 (b) What is the importance of PPC (Production planning and control)? **07**

**OR**

- Q.3** (a) Derive the equation for finding EOQ (Economic Order Quantity). **07**  
 (b) What is scheduling? Explain the Gantt chart. **07**

- Q.4** (a) Construct the PERT diagram and find the Critical path and Duration. **07**

Activity	Required predecessor	Expected time in days
A	---	3
B	A	4
C	A	6
D	A	4
E	B	5
F	C	3
G	D	7
H	F, G	3
I	E, H	2

- (b) Explain the terms (A) Event (B) Dummy activity(C)Critical activity **07**

**OR**

**Q. 4** (a) Draw network diagram for the project data given.

**07**

Activity	Required predecessor
A	---
B	A
C	A
D	B
E	B, C
F	E
G	D, F
H	G

(b) Explain 1) Critical path 2) Free float 3) Three time estimates in PERT

**07**

**Q.5**

(a) What is value analysis? State its importance.

**07**

(b) Explain the ABC analysis.

**07**

**OR**

**Q.5** (a) Discuss any case study on value analysis.

**07**

(b) Write short note on Material Requirement Planning (MRP).

**07**

\*\*\*\*\*

**પ્રશ્ન-૧** અ ઇન્ડસ્ટ્રીયલ મેનેજમેન્ટ સમજાવી તેના કાર્યો સમજાવો.

**07**

બ વ્યવસ્થા તંત્ર શું છે? તેના પ્રકારો વિશે સમજાવો.

**07**

**પ્રશ્ન-૨** અ કાર્ય સંતોષ (જોબ સેટિસફેક્શન) શું છે, તેના પર અસરકર્તા પરિબલો વિશે જણાવો.

**07**

બ ઇનવેન્ટરી કંટ્રોલ એટલે શું? કોઇપણ એક ઇનવેન્ટરી કંટ્રોલ મોડલ વિશે ચર્ચા કરો.

**07**

**અથવા**

બ સ્ટોર મેનેજમેન્ટ ના કાર્યો વિશે જણાવો.

**07**

**પ્રશ્ન-૩** અ આર્થિક વરદી જથ્થો (EOQ) શોધો.

**07**

વાર્ષિક વપરાશ=૫૦ યુનિટ, ઓર્ડર ખર્ચ=રૂ ૧૫ પ્રતિ ઓર્ડર, એકમ દીઠ કિંમત=રૂ ૧૦૦, નિભાવ ખર્ચ=૧૦%

બ ઉત્પાદન આયોજન અને અંકુશ (PPC) ની અગત્યતા વિશે જણાવો.

**07**

**અથવા**

**પ્રશ્ન-૩** અ આર્થિક વરદી જથ્થો (EOQ) નું સુત્ર તારવો.

**07**

બ શેડ્યુલીંગ એટલે શું? ગેટ ચાર્ટ સમજાવો.

**07**

પ્રશ્ન-૪ અ નીચે દર્શાવેલ માહિતિ પરથી પદ ડાયાગ્રામ તૈયાર કરી કટોકટી પથ તથા સમયગાળો શોધો. 07

પ્રવૃત્તિ	પુરોગામી	સમય દિવસો માં
એ	---	૩
બી	એ	૪
સી	એ	૬
ડી	એ	૪
ઇ	બી	૫
એફ	સી	૩
જી	ડી	૭
એચ	એફ, જી	૩
આઇ	ઇ, એચ	૨

બ પદો સમજાવો (અ) બનાવ (બ) નિષ્ક્રિય પ્રવૃત્તિ (ક) કટોકટી પ્રવૃત્તિ 07

અથવા

પ્રશ્ન-૪ અ નીચે દર્શાવેલ માહિતિ પરથી નેટવર્ક ડાયાગ્રામ દોરો. 07

પ્રવૃત્તિ	પુરોગામી
એ	---
બી	એ
સી	એ
ડી	બી
ઇ	બી, સી
એફ	ઇ
જી	ડી, એફ
એચ	જી

બ પદો સમજાવો (અ) કટોકટી પથ (બ) મુક્ત ફાજલ સમય (ક) પદના ત્રણ પ્રકારના સમય અંદાજો 07

પ્રશ્ન-૫ અ મુલ્ય વિશ્લેષણ શું છે તેનું મહત્વ સમજાવો. 07

બ એ.બી.સી. (ABC) પૃથ્થકરણ સમજાવો. 07

અથવા

પ્રશ્ન-૫ અ મુલ્ય વિશ્લેષણના કોઈ ઉદાહરણની ચર્ચા કરો. 07

બ મટિરીયલ જરૂરીયાતનું આયોજન (MRP) વિશે ટૂંકનોંધ લખો. 07

\*\*\*\*\*