

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER-V • EXAMINATION – WINTER 2013

Subject Code: 330904 DLM**Date: 03-12-2013****Subject Name: Generation & Transmission of Electrical Power****Time: 02:30 pm - 05:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) Draw & explain the Air and Flue-gas cycle for the Thermal Power Station **07**
(b) Explain briefly, the functions of the followings in Thermal Power Station. **07**
1) Economizer 2) Air-pre heater 3) I.D Fan 4) F.D. Fans
5) Electrostatic precipitators 6) Super heater 7) Condenser
- Q.2** (a) Explain the working of Nuclear Reactor and Heat Exchanger used in nuclear **07**
power plant with suitable diagrams with nomenclature.
(b) Discuss the various turbines used for the different heads of Hydro-power plant **07**
OR
(b) Describe the Hydrogen cooling for an Alternator. Also state the advantages **07**
and disadvantages of Hydrogen cooling.
- Q.3** (a) Explain the effects of Voltage & power factor, on volume of conductor **07**
required and transmission efficiency.
(b) Explain the importance of String efficiency. Derive the equation for the string **07**
efficiency for the three pin insulator string.
OR
- Q.3** (a) Discuss the methods to improve string efficiency. **07**
(b) Considering Ice-coating, Wind pressure and conductor weight; derive the **07**
formulae for Sag for the supports having equal height. Also state the meaning
of Vertical Sag.
- Q.4** (a) For the medium transmission line explain with line and vector diagrams the **07**
Nominal “T” and Nominal “J” methods.
(b) Explain working and importance of Load Dispatch Centre **07**
OR
- Q.4** (a) State the advantages of Interconnected System and also discuss the difficulties **07**
evolved in Interconnected System
(b) Define the followings. **07**
1) Maximum Demand 2) Capacity Factor 3) Diversity Factor 4) Load Factor
5) Demand Factor 6) Connected Load 7) Plant use Factor
- Q.5** (a) State the Advantages & Disadvantages of HVDC Transmission System. **07**
(b) Write Short notes on 1) Brown Boveri Voltage Regulator 2) Speed Governor **07**
and Steam Control Valve
OR
- Q.5** (a) State the applications of P.L.C.C. system. **07**
(b) Write Short notes on 1) P.L.C.C. System 2) Nuclear Waste Disposal **07**

ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ થર્મલ પાવર સ્ટેશન મા એર અને ફ્લુ ગેસ સાયકલ આકૃતિ દોરી સમજાવો ૦૭
 બ થર્મલ પાવર સ્ટેશન મા નિચેના સાધનો ના કાર્યો ટુંક મા સમજાવો ૦૭
 ૧) ઇકોનોમાઇઝર ૨) એર-પ્રિહિટર ૩) આઇ.ડી. ફેન ૪) એફ.ડી. ફેન
 ૫) એલેક્ટ્રોસ્ટેટીક પ્રેસીપીટેટર ૬) સુપર હિટર ૭) કન્ડેન્સર
- પ્રશ્ન. ૨ અ ન્યુક્લીયર પાવર પ્લાંટ મા વપરાતા ન્યુક્લીયર રિએક્ટર અને હિટ એક્સેંજર ના ૦૭
 કાર્ય જરૂરી નામનિર્દેશન વાળી આકૃતિ સહ સમજાવો.
 બ જુદા-જુદા હેડના હાઇડ્રો પાવર પ્લાંટ માટે વપરાતી ટર્બાઇન વિશે ચર્ચા કરો. ૦૭
 અથવા
 બ ઓલ્ટરનેટરના શિતન (કુલિંગ) માટે વપરાતુ હાઇડ્રોજન કુલિંગ વર્ણવો. ઉપરાંત ૦૭
 હાઇડ્રોજન કુલિંગ ના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.
- પ્રશ્ન. ૩ અ વોલ્ટેજ અને પાવર ફેલક્ટર ની ટ્રાંસ્મીશન લાઇન મા વપરાતા વાહકો ના ૦૭
 વોલ્યુમ અને તેની ટ્રાંસ્મીશન કાર્યદક્ષતા પર થતી અસર સમજાવો.
 બ ઇંસ્યુલેટર સ્ટ્રીંગની કાર્યદક્ષતાનુ મહત્વ સમજાવો. ત્રણ પીન ધરાવતી ઇંસ્યુલેટર ૦૭
 સ્ટ્રીંગની કાર્યદક્ષતા માટેનુ સુત્ર મેળવો.
 અથવા
 પ્રશ્ન. ૩ અ સ્ટ્રીંગની કાર્યદક્ષતા વધારવા માટેની રીતો સમજાવો ૦૭
 બ આઇસ કોટીંગ, હવાનુ પ્રેસર અને વાહકના વજનને ધ્યાને લઇ સમાન ઉંચાઇ ૦૭
 ધરાવતા ટેકા વચ્ચે બાન્ધેલા વાહક ના સેગ માટેનુ સુત્ર મેળવો. વર્ટીકલ સેગનો
 અર્થ સમજાવો.
- પ્રશ્ન. ૪ અ મધ્યમ લાંબાઇની ટ્રાંસ્મીશન લાઇન માટેની નોમીનલ “T” અને નોમીનલ “J” ૦૭
 ની રીતો રેખાકૃતિ દ્વારા અને સદિશ ડાયાગ્રામ દ્વારા સમજાવો.
 બ લોડ-ડિસ્પેચ સેંટરનુ મહત્વ અને કાર્ય સમજાવો. ૦૭
 અથવા
 પ્રશ્ન. ૪ અ ઇંટર કનેક્ટેડ પાવર સિસ્ટમના ફાયદા જણાવો અને તેમા થતી મુશ્કેલીઓ વિશે ૦૭
 ચર્ચા કરો.
 બ નિચેના પદો ની વ્યાખ્યા આપો: ૧) મહત્તમ માંગ ૨) કેપેસિટી ફેક્ટર ૩) ડાઇવર્સિટી ૦૭
 ફેક્ટર ૪) લોડ ફેક્ટર ૫) ડિમાંડ ફેક્ટર ૬) કનેક્ટેડ લોડ ૭) પ્લાંટ વપરાશ ગુણાંક
- પ્રશ્ન. ૫ અ HVDC ટ્રાંસ્મીશન સિસ્ટમના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો ૦૭
 બ ટુંક નોંધ લખો ૧) બ્રાઉન-બોવરી વોલ્ટેજ રેગ્યુલેટર ૨) સ્પીડ ગવર્નર અને સ્ટીમ ૦૭
 કંટ્રોલ વાલ્વ.
- અથવા
 પ્રશ્ન. ૫ અ P.L.C.C. સિસ્ટમના ઉપયોગો જણાવો ૦૭
 બ ટુંક નોંધ લખો ૧) P.L.C.C. સિસ્ટમ ૨) અણુ કચરાનો નિકાલ ૦૭