

Seat No.: \_\_\_\_\_

Enrolment No. \_\_\_\_\_

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER- III • EXAMINATION – WINTER 2013**

**Subject Code: 3335904**

**Date: 30-11-2013**

**Subject Name: Textile Process - II**

**Time: 02:30 pm - 05:00 pm**

**Total Marks: 70**

**Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) What are preparation processes? List out the sequence of processes to be carried out for cotton fibre fabrics. **07**  
(b) Classify the textile wet processes giving example in each class. **07**
- Q.2** (a) Give classification of Bleaching agents. **07**  
(b) Write short note on Pigment dyeing. **07**  
OR  
(b) Write dyeing of cotton with reactive dye. **07**
- Q.3** (a) Enumerate the dyes which can suitably be applied to cotton fibre-fabrics. Describe any one of them in detail. **14**  
OR  
**Q.3** (a) State and explain the factors which influence the rate of dyeing. **14**
- Q.4** (a) Write objects of scouring and bleaching. **07**  
(b) Explain any one desizing process with their objectives. **07**  
OR  
**Q.4** (a) Write short note on Jigger dyeing machine. **07**  
(b) Define colour, Dyes and Dyeing. **07**
- Q.5** (a) Give reasons. **14**  
(i) Azoics are known as Ice colors.  
(ii) Vat dyes have excellent fastness properties.  
(iii) While dyeing with reactive dyes, soda ash is added at the end of dyeing.  
OR  
**Q.5** (a) Write advantages of Gas singeing machine over Plate and Roller singeing machine. **14**

\*\*\*\*\*

ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ પ્રીપરેશન પ્રોસેસીસ એટલે શું ? કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીક માટે અનુસરવામાં આવતી પ્રોસેસીઝ ની ક્રમબદ્ધ યાદી આપો. ૦૭  
બ દરેક વર્ગ માટે ઉદાહરણ આપી ટેક્સટાઇલ વેટ પ્રોસેસીસને વર્ગીકૃત કરો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૨ અ બ્લીચીંગ એજન્ટ નુ વર્ગીકરણ કરો. ૦૭  
બ પીગમેન્ટ ડાઇંગ વિશે ટૂંક નોંધ લખો. ૦૭
- અથવા  
બ કોટનનુ રીએક્ટીવ ડાય વડે ડાઇંગ વર્ણવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૩ અ કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીક પર યોગ્ય રીતે ચઢાવી શકાય તેવી ડાયઝ ના નામ આપો. ૧૪  
તે પૈક કોઇ પણ એક વિષે સવિસ્તાર લખો.
- અથવા  
પ્રશ્ન. ૩ અ ડાઇંગના દર પર અસર કરતા પરીબળો જણાવો અને સમજાવો. ૧૪
- પ્રશ્ન. ૪ અ સ્કાઉરીંગ અને બ્લીચીંગ ના હેતુઓ જણાવો. ૦૭  
બ કોઇપણ એક ડીસાઇઝીંગ પ્રોસેસ વિષે સવિસ્તાર વર્ણવો તથા તેના હેતુઓ જણાવો. ૦૭
- અથવા  
પ્રશ્ન. ૪ અ જીગર ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો ૦૭  
બ કલર, ડાઇઝ અને ડાઇંગ ની વ્યાખ્યા આપો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૫ અ નીચેના વિષે કારણો આપો. ૧૪  
(i) એઝોઇક ડાયઝને આઇસ કલર્સ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.  
(ii) વેટ ડાઇઝની ફાસ્ટનેસ પ્રોપર્ટી, ખુબ જ સારી હોય છે.  
(iii) રીએક્ટીવ ડાઇઝ નુ ડાઇંગ કરતી વખતે સોડા એશ અંતમાં ઉમેરવામાં આવે છે.
- અથવા  
પ્રશ્ન. ૫ અ પ્લેટ અને રોલર સીજીંગ મશીન સામે ગેસ સીજીંગ મશીન ના ફાયદાઓ, તુલના કરી લખો. ૧૪

\*\*\*\*\*