

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY****Diploma Engineering - SEMESTER-III • EXAMINATION – WINTER • 2014****Subject Code: 3332905****Date: 05-12-2014****Subject Name: Garment Technology****Time: 10:30 am - 01:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable and Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

- Q.1** Answer any seven out of ten. **14**
1. State the objectives of sewing process.
  2. Define the term “pucker”.
  3. What is Marker efficiency?
  4. List the name of different types of seams.
  5. What is laser cutting?
  6. List the requirements of spreading process.
  7. Differentiate between interlooping and interlacing.
  8. State the function of pressure foot.
  9. List the major three sewing problems.
  10. State the importance of marker planning.
- Q.2** (a) Explain requirement of marker planning. **07**
- OR
- (a) Write short note on Band knife cutter and Notcher. **07**
- (b) What is seam durability and elasticity? **07**
- OR
- (b) What are the factors affecting fabrics selection for final products? **07**
- Q.3** (a) Explain any two types of stitches. **07**
- OR
- (a) Describe any two methods used for spreading. **07**
- (b) Give comparison between manual vs CAD. **07**
- OR
- (b) Write short note on sewing machine needle. **07**
- Q.4** (a) Explain any two simple automatic machines. **07**
- OR
- (a) Explain methods of marker planning. **07**
- (b) Write short note on causes of pucker formation. **07**
- Q.5** (a) Define the term “seam” and explain bound seam. **07**
- (b) Explain with neat sketch Drop of feed system. **07**

\*\*\*\*\*

## ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	દશમાંથી કોઈપણ સાતના જવાબ આપો.	૧૪
	૧. સુંઈંગ પ્રોસેસનાં હેતુઓ જણાવો.	
	૨. 'પકર' પદ ની વ્યાખ્યા આપો.	
	૩. માર્કર એફીશીયન્સી એટલે શું?	
	૪. જુદા જુદા પ્રકારનાં સીમના નામની યાદી આપો.	
	૫. લેસર કટીંગ એટલે શું?	
	૬. સ્પ્રેડીંગ પ્રોસેસની જરૂરીયાતની યાદી બનાવો.	
	૭. ઈન્ટરલુપીંગ અને ઈન્ટરલેસીંગ વચ્ચેનો તફાવત જણાવો.	
	૮. પ્રેસર ફૂટ નું કાર્ય જણાવો.	
	૯. સુંઈંગ દરમ્યાન જોવાં મળતાં મુખ્ય ત્રણ પ્રોબ્લેમની યાદી આપો.	
	૧૦ માર્કરપ્લાનીંગનું મહત્વ જણાવો.	
પ્રશ્ન. ૨	અ માર્કરપ્લાનીંગની જરૂરીયાત સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
	અ બેન્ડનાઈફ કટર અને નોચર પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
	બ સીમ ડ્યુરેએબલીટી અને ઈલાસ્ટીસીટી એટલે શું?	૦૭
	અથવા	
	બ ગારમેન્ટ માટે કાપડની પસંદગી માટેનાં મહત્વનાં પરીબળો ક્યા છે.	૦૭
પ્રશ્ન. ૩	અ કોઈ પણ બે પ્રકારના સ્ટીચીઝ સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
	અ સ્પ્રેડીંગ પ્રોસેસની કોઈ પણ બે પધ્ધતિ વર્ણવો.	૦૭
	બ મેન્યુઅલ અને CAD વચ્ચેની સરખામણી કરો.	૦૭
	અથવા	
	બ સુંઈંગ મશીન નીડલ પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૪	અ કોઈ પણ બે સીપલ ઓટોમેટીક મશીન સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
	અ માર્કરપ્લાનીંગની પધ્ધતિઓ સમજાવો.	૦૭
	બ પકર થવાના કારણો પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૫	અ 'સીમ' પદ ની વ્યાખ્યા આપો અને બાઉન્ડ સીમ સમજાવો.	૦૭
	બ ડ્રોપ ફીડ સીસ્ટમ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭

\*\*\*\*\*